



**Sideralba**  
Maghreb

*The steel you need*



## Nuovo investimento in Tunisia:

Sideralba amplia il business  
con la trasformazione dei coils



***New investment  
in Tunisia:**  
Sideralba expands its business  
with coils transformation*

## GRUPPO RAPULLINO

Il Gruppo Rapullino produce e commercializza **600.000 tonnellate di prodotti d'acciaio l'anno**.  
Nei siti produttivi italiani e in quello tunisino impiega circa **600 dipendenti**.

Rapullino Group produces and sells **600,000 steel products tons per year**.  
In all the Italian and Tunisian production plants employs about **600 employees**.

**Sideralba**  
Acerra

**Sideralba**  
Basciano

**Sideralba**  
Maghreb

 **EMEGI**  
LA NUOVA MERIDIONALE GRIGLIATI

 **TL Tubi**



**U**n nuovo stabilimento di oltre **100.000 mq** per la realizzazione di acciaio di elevata qualità attraverso l'intero ciclo siderurgico a freddo.

La recente acquisizione dal **Gruppo Ilva** degli impianti di **Ilva Maghreb** e di **Tunisacier** ha permesso a **Sideralba** di verticalizzare la propria offerta con la nuova trasformazione dei coils.

Con l'ammodernamento degli impianti, **Sideralba Maghreb** è in grado di lavorare **300.000 tonnellate di acciaio all'anno**, impiegando **400 persone** locali guidate dal management italiano.

Arrivano così a 4 gli stabilimenti della società del **Gruppo Rapullino**, dopo quelli italiani a **Napoli**, **Basciano** (Teramo) e **Gioia del Colle** (Bari) e dove già si producono tubi, nastri, lamiere da coils, profili aperti e grigliati elettroforgiati.

L'espansione in **Tunisia** permetterà di potenziare il processo di crescita internazionale.

Il sito produttivo in **Tunisia** faciliterà la spinta all'export in tutta **l'Africa** e la banchina portuale annessa allo stabilimento aprirà nuove rotte commerciali verso **l'Europa**, i **Paesi Arabi** e il **continente americano**.

La banchina può ormeggiare navi fino a **150 m** con stazza fino a **15.000 tonnellate** e ospita **2 gru da 35 tonnellate**.

**A** new **100,000 sqm** plant for the production of high quality steel throughout the entire cold **steelworking** cycle.

The recent acquisition by the **Ilva Group** of the **Ilva Maghreb** and **Tunisacier** plants has allowed **Sideralba** to verticalize its offer with the new transformation of coils.

With the modernization of the plants, **Sideralba Maghreb** is able to work **300,000 steel tons per year**, employing **400 local people** led by Italian management.

Then rise to 4 the **Rapullino Group's** plants, in addition to the Italian ones in **Naples**, **Basciano** (Teramo) and **Gioia del Colle** (Bari) where they produce tubes, strips, sheets from coils, open profiles and electroforged gratings.

The expansion in **Tunisia** will allow to reinforce the process of International growth.

The productive plant in Tunisia can boost the export all over **Africa** while the port pier along the plant will facilitate new trade routes to **Europe**, the **Arab countries** and the **American continent**. The pier can berth vessels up to **150 meters** length and **15,000 tons** weight and hosts two **35 meters** seaport cranes.





Sideralba  
Maghreb

Marina Bizerte

TUNISIA

## La lavorazione dei coils

**N**ella città più settentrionale del continente africano, Bizerte in Tunisia, Sideralba, erede di una tradizione nata nel 1977 con il nome di Tunisacier, ha posto la sua nuova sede produttiva per la laminazione a freddo, la zincatura e l'elettrozincatura dei coils.

Questa superficie produttiva di oltre 100.000 mq è asservita a tutto il ciclo produttivo: dal decapaggio ad acido solforico, si passa al laminatoio reversibile. In base al prodotto finale da ottenere, il coil viene poi avviato alla ricottura statica ed al temper per passare infine alla linea di elettrozincatura ad anodi solubili oppure a quella di zincatura a caldo.

## Coils transformation

**I**n Bizerte - Tunisia, Northern town of the African continent, heir of a tradition born in 1977 under the name of Tunisacier, Sideralba has placed its new productive headquarter for cold re-rolling process, hot dip galvanization and electro-galvanization of steel coils. This productive area of over 100,000 sqm serves the whole production cycle: from pickling to sulphuric acid to reversible rolling mill. Depending on final product to obtain, the coil is processed with annealing and temper then to electro-galvanized line with soluble anodes or to hot-dip galvanized line to obtain the finished product.

## ZINCATO A CALDO - HOT DIP GALVANIZED

EN 10346 + ASTM A653M

|   | Da - From  | A - To        |
|---|--|---------------|
| Spessore - Thickness (mm)                   | 0,5  | 3,0           |
| Larghezza - Width (mm)                      | 835  | 1530          |
| Rivestimento - Coating                      | Z 80   | Z 350         |
| Peso coils - Coil weight (tons)             | 7  | 20            |
| Qualità - Steel grade                       | DX51D - S220GD - S250GD - S280GD - S320GD                      |               |
| Finitura superficiale - Coating finish      | Normal (N)   | Minimized (M) |
| Aspetto superficiale - Surface quality      | Tipo - Type A  | Tipo - Type B |
| Protezione superficiale - Surface treatment | Passivazione secondo direttiva ROHS<br>Passivation ROHS Comply |               |

## LAMINATO A FREDDO - COLD ROLLED

EN 10130 / SAE AISI E ASTM A 1008M

|  | Da - From          | A - To |
|--|--------------------|--------|
| Spessore - Thickness (mm)  | 0,5                | 3,0    |
| Larghezza - Width (mm)   | 835                | 1525   |
| Protezione superficiale (Oliatura)*<br>Surface treatment (Oiled) | 1 gr/m             | 4 gr/m |
| Peso coils - Coil weight (tons)                                  | 7                  | 25     |
| Qualità - Steel grade  | DCo1 - DCo3 - DCo4 |        |
| Aspetto superficiale - Surface quality                           | MA                 |        |

|  | Legenda                         | Microns    |
|--|---------------------------------|------------|
| Finitura superficiale - Coating finish | m                               | 0,6 - 1,9  |
|  | g                               | < 0,9      |
|  | b                               | < 0,4      |
|  | r                               | 1,8 - 2,25 |
|  | alta rugosità<br>high roughness | 2,25 - 3,5 |

\* Possibilità di ordinare il materiale a secco  
\* It is possible to order material without surface treatment (untreated)

## ELETTROZINCATO

ELECTROLYTICALLY ZINC COATED COLD ROLLED STEEL

EN 10152 / SAE AISI E ASTM A1008 2012a

|   | Da - From          | A - To |
|---|--------------------|--------|
| Spessore - Thickness (mm)   | 0,5                | 3,0    |
| Larghezza - Width (mm)  | 835                | 1500   |
| Protezione superficiale (Oliatura elettrostatica)*<br>Surface treatment (electrostatic oiling)* | 1 gr/m             | 4 gr/m |
| Peso coils - Coil weight (tons)   | 7                  | 25     |
| Qualità - Steel grade   | DCo1 - DCo3 - DCo4 |        |

|   | Aspetto superficiale - Surface quality |                                    |
|---|--|------------------------------------|
| Finitura superficiale - Coating finish      | m                                      | 0,6 - 1,8 Microns                  |
|   | r                                      | 1,8 - 2,25 Microns                 |
|   | O                                      | 1-2 gr/m <sup>2</sup>              |
| Protezione superficiale - Surface treatment | C                                      | Passivato Passivated               |
|   | P                                      | Fosfatato Phosphated               |
|   | U                                      | Nessun trattamento<br>No Treatment |
| Rivestimento - Coating                      | ZE25/25                                | 2,5/2,5 Microns                    |
|   | ZE50/50                                | 5,0/5,0 Microns                    |
|   | ZE75/75                                | 7,5/7,5 Microns                    |

\* Possibilità di ordinare il materiale a secco  
\* It is possible to order material without surface treatment (untreated)

## Il Centro Servizi di Sideralba Maghreb

**N**el Centro Servizi sono in funzione due linee slitter e due spianatrici per spessori rispettivamente fino ad 8 e 12 mm, una linea di taglio longitudinale per acciaio di alto spessore e delle linee di formatura.

**Tutti i prodotti finiti rispettano gli standard delle principali norme europee ed extraeuropee.**

Sempre attento alle politiche ambientali e alla qualità, il Gruppo Rapullino ha attivato anche per il nuovo sito di Bizerte le procedure per la certificazione ambientale ISO 14001:2015 e quella sulla qualità di processo ISO 9001:2015.

## Sideralba Maghreb Steel Service Center

**I**n the Steel Service Center are available two slitting lines and two plate cutting lines suitable for processing wall thicknesses respectively up to 8 and 12 mm, a longitudinal cutting line for steel in heavy wall thicknesses and moulding lines.

**All the products are complying with EU and Extra- EU standards.**

Always careful to the environmental policies and to the quality of the goods, Rapullino Group also for new plant in Bizerte is about to obtain environmental certifications ISO 14001:2015 and qualities certifications such as ISO 9001:2015.

## LAMIERE - SHEETS

| Prodotti<br>Products   | Spessore<br>Thickness<br>(mm) |       | Larghezza<br>Width<br>(mm) |      | Lunghezza<br>Length<br>(mm) |       | Tolleranza<br>lunghezza<br>Length<br>tolerance (mm) | Altezza max<br>pacco<br>Max bundle<br>height (mm) | Peso max<br>pacco<br>Max bundle<br>weight (kg) |
|--|-------------------------------|-------|----------------------------|------|-----------------------------|-------|---|---|--|
|  | min                           | max   | min                        | max  | min                         | max   |   |   |  |
| L1<br>Nero - Decapato -<br>Freddo - Zincato -<br>Elettrozincato<br>HR - HR P&O -<br>Cold rolled - HDG -<br>Electrogalvanized | 0,50                          | 2,50  | 400                        | 1520 |                             |       |   |   |  |
|  | 2,51                          | 3,00  | 400                        | 1250 | 1050                        | 6000  | 0; +6   | 250   | 3500   |
| L2<br>Nero - Decapato -<br>Freddo - Zincato -<br>Elettrozincato<br>HR - HR P&O -<br>Cold rolled - HDG -<br>Electrogalvanized | 2,8                           | 15,00 | 600                        | 2540 | 800                         | 12500 | 0; +10  | 300   | 5000   |

Processabili acciai con carico di rottura  $\leq 510$  MPa e limite elastico  $420 < \text{MPa}$   
Tensile strength  $\leq 510$  MPa and yield strength  $420 < \text{MPa}$

Disponibili imballaggi per trasporto stradale e marittimo  
Available road and maritim packaging

## NASTRI STRETTI - NARROW STRIPS

| Prodotti<br>Products   | Spessore<br>Thickness (mm)   |      | Larghezza<br>Width (mm) |     | Peso max<br>uscita aspo<br>Max bundle<br>weight (mm) | Diametro<br>interno<br>Internal<br>diameter (mm) | Diametro<br>esterno<br>External<br>diameter<br>(mm) | Tolleranza<br>larghezza<br>Width<br>tolerance (mm) |
|--|--|------|-------------------------|-----|--|--|---|--|
|  | min  | max  | min                     | max |  |  |   |  |
|  | S1<br>Nero - Decapato -<br>Freddo - Zincato -<br>Elettrozincato<br>HR - HR P&O -<br>Cold rolled - HDG -<br>Electrogalvanized | 0,50 | 3,00                    |     |  | 20000  | 508 - 610   | 508 - 610  |
| S2<br>Nero - Decapato -<br>Freddo - Zincato -<br>Elettrozincato<br>HR - HR P&O -<br>Cold rolled - HDG -<br>Electrogalvanized | 0,5  | 3,00 | 15                      | 400 | 4000   | 508 - 610  | 508 - 610   | ± 0,2  |

Processabili acciai con carico di rottura  $\leq 510$  MPa e limite elastico  $420 < MPa$

Tensile strength  $\leq 510$  MPa and yield strength  $420 < MPa$

Materiale fornibile sia con asse orizzontale che con asse verticale

Possibility to pack the material both in horizontal position than eye to sky

Disponibili imballaggi per trasporto stradale e marittimo

Available road and maritim packaging

## PROFILI - OPEN PROFILES

| Prodotti<br>Products                              | Spessore<br>Thickness (mm) |      | Larghezza max in entrata<br>Max rolling width (mm) | Lunghezza<br>Length (mm) |      |
|---|----------------------------|------|--|--------------------------|------|
|   | min                        | max  |  | min                      | max  |
| W1<br>Profili a "U" e "C"<br>"U" and "C" Profiles | 2,00                       | 4,00 | 177  | 3000                     | 6000 |
| W2<br>Profili a "U" e "C"<br>"U" and "C" Profiles | 2,00                       | 6,00 | 377  | 3000                     | 6000 |

## LAMIERE ONDULATE E GRECATE CORRUGATED AND DECKING SHEETS

| Spessore<br>Thickness (mm) |      | Larghezza<br>Width (mm) |      | Lunghezza<br>Length (mm) |      |
|----------------------------|------|-------------------------|------|--------------------------|------|
| min                        | max  | min                     | max  | min                      | max  |
| 0,50                       | 1,50 | 1000                    | 1290 | 2000                     | 7000 |

**Sideralba**  
Maghreb

[www.sideralba.it](http://www.sideralba.it)  
[sideralba@grupporapullino.it](mailto:sideralba@grupporapullino.it)

