Sideralba

The steel you need

Catalogue

Indice
Index

2 **Profilo aziendale** Company profile
6 **I mercati di sbocco** Industries we serve
7 **La nostra produzione** Our production
8 **Gli acciai** Steel
13 **Divisione tubolari** Tubes division
14 **Profilati cavi formati a freddo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali (EN 10219)**
Structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels (EN 10219)
17 **Tubi saldati da nastro per applicazioni di precisione - EN 10305-3/5**
Steel tubes for precision application - EN 10305-3/5
21 **Tubi a sezione speciale** Special section tubes
24 **Lamiere piane** Plain steel sheets
25 **Nastri** Strips
26 **Lamiere grecate** Decking sheets
27 **Schede tecniche** Technical data sheets
35 **Divisione profili aperti** Open profiles division
36 **Fattori di successo** Key factors of success
37 **I nostri prodotti** Our products
38 **Alcune applicazioni** Applications
43 **Schede tecniche** Technical data sheets
51 **Divisione Coils** Coils Division
55 **Condizioni di fornitura** Delivery terms
57 **Certificazioni** Certifications

ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

Re. 333/11 - End of Waste

EN 12899-1:2007
0474-CPR-1771

UNI EN 1090-1:2009+A1
1381-CPR-375

UNI EN 10219-1:2006
1381-CPR-428

Sideralba
The steel you need

Profilo aziendale
Company profile

Un'azienda agile e ambiziosa An agile and ambitious company

Sideralba è eccellenza e innovazione nel settore metallurgico, polo produttivo del gruppo Rapullino. Da oltre 30 anni attiva nel panorama nazionale e internazionale, attraverso la produzione e distribuzione di coils, tubi, nastri, lamiere e profili aperti.
Fondata nel 1993, oggi opera su 3 siti produttivi in Italia ed 1 in Tunisia con oltre 600 collaboratori. Le strategie del gruppo Rapullino vengono definite all'interno della Holding di famiglia e finalizzate nelle società operative.

Sideralba represents excellence and innovation in the metallurgical industry, serving as the production hub of the Rapullino group. With over 30 years of experience in both national and international markets, Sideralba specializes in the production and distribution of coils, tubes, strips, plates, and open profiles. Established in 1993, the company now operates across three production sites in Italy and one in Tunisia, employing over 600 collaborators. The strategies of the Rapullino group are formulated within the family holding company and implemented through its operational subsidiaries.

1993

Fondazione Foundation

Nella periferia di Napoli nasce Sideralba, una piccola realtà aziendale che nel giro di pochi anni acquisisce la leadership in Italia nella lavorazione dell'acciaio. Il rapido sviluppo: 1995 apertura stabilimento a Casoria, 1997 apertura 1° stabilimento a Caivano, 1999 apertura 2° stabilimento a Caivano.

In the outskirts of Naples, Sideralba is born, a small company that, within a few years, achieves leadership in Italy in steel processing. The rapid development: in 1995, the opening of the plant in Casoria; in 1997, the opening of the first plant in Caivano; in 1999, the opening of the second plant in Caivano.

2002

Acquisizione stabilimento Acerra Acquisition of the Acerra plant

L'acquisizione ha segnato lo sviluppo della Sideralba, che nel corso degli anni ha potuto incrementare la diversificazione dei prodotti forniti. Nel 2002, in fase di acquisto, lo stabilimento contava 18.000 mq coperti, oggi ha raggiunto i 78.000 mq coperti.

The acquisition marked the development of Sideralba, which over the years has been able to increase the diversification of the products supplied. In 2002, at the time of purchase, the plant covered 18,000 square meters; today, it has reached 78,000 square meters.

2011

Avvio crescita per linee esterne Initiating growth through external channels

Ingresso nella società di EMMEGI- La Nuova Meridionale Grigliati che si occupa di produzione e commercializzazione di grigliati elettroforgiati. Nel 2015 segue l'acquisizione del sito produttivo di Basciano (Te) per la produzione di profili aperti.

The company enters into EMMEGI - La Nuova Meridionale Grigliati, a company specialised in the production and commercialisation of electro-forged gratings.
The acquisition of the Basciano (Te) production site for open profiles followed in 2015.

2017

Internazionalizzazione Internationalization

Il gruppo si allarga e si apre a nuovi mercati con l'acquisizione dell'imponente stabilimento in Tunisia (ex Ilva) denominato Sideralba Maghreb SA che produce coils freddi, zincati e decapati.

The group expanded and opened up to new markets with the acquisition of the impressive facility in Tunisia (formerly Ilva), known as Sideralba Maghreb SA, which produces cold, galvanized, and pickled coils.

2023

Nuovi spazi e prospettive New spaces and prospectives

Ampliamento dello stabilimento di Acerra, un'ambiziosa iniziativa che dimostra l'impegno costante per l'innovazione e la crescita sostenibile. Attraverso investimenti mirati, sono state rafforzate le infrastrutture per garantire la produzione di acciaio green.

Expansion of the Acerra factory, an ambitious initiative that demonstrates our ongoing commitment to innovation and sustainable growth. Through targeted investments, the infrastructure was strengthened to guarantee the production of green steel.

2024

Una nuova visione A new vision

Gli investimenti in Industry 4.0 e l'impegno per la Sostenibilità segnano il passo dell'azienda. La transizione al modello di industria 4.0 si traduce nell'integrazione di tecnologie avanzate per ottimizzare i processi produttivi. La produzione nei diversi siti industriali italiani è sostenuta interamente da energia proveniente da impianti fotovoltaici.

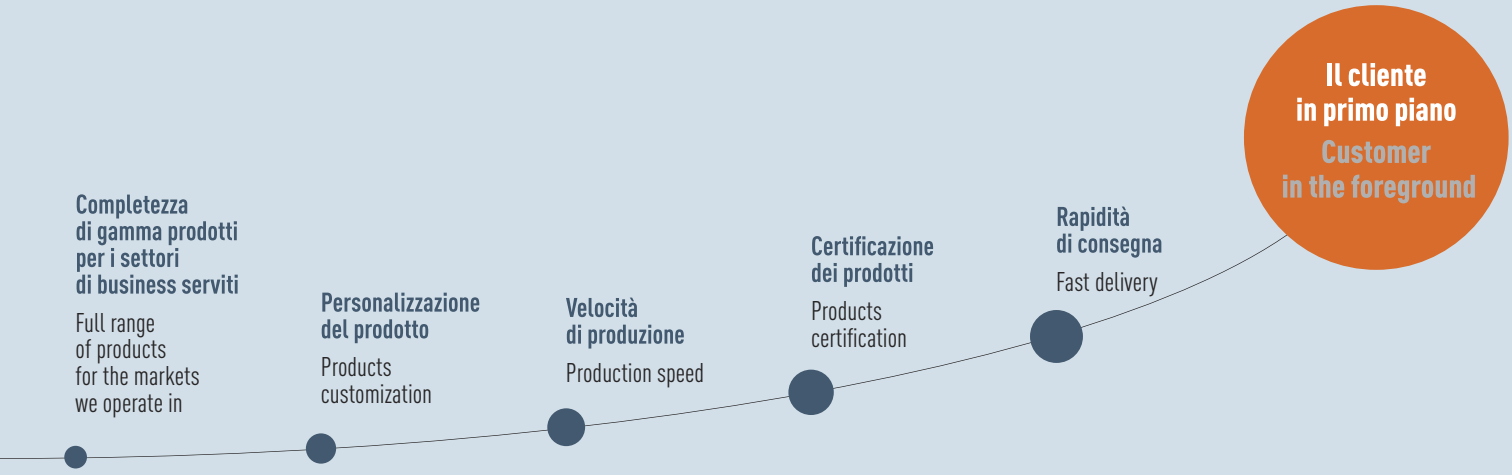
Investments in Industry 4.0 and the commitment to sustainability set the pace of the company. The transition to Industry 4.0 translates into the integration of advanced technologies to optimise the production processes. The production across different industrial italian sites is entirely supported by energy from photovoltaic plants.

Sideralba
The steel you need

Il cliente in primo piano Customer in the foreground

Ci impegniamo al massimo per soddisfare ogni specifica richiesta dei nostri clienti con soluzioni su misura e un servizio altamente personalizzato.

We do our best to meet any specific requirements from our customers providing them with tailored solutions and highly personalized service.



The steel you need

Sideralba
The steel you need

Gruppo Rapullino

Il Gruppo Rapullino produce e distribuisce 600.000 tonnellate di prodotti d'acciaio l'anno. Nei siti produttivi italiani e in quello tunisino impiega circa 600 dipendenti.

Rapullino Group produces and sells 600.000 tons per year of steel products. In the Italian and Tunisian production sites employs about 600 employees.

Sideralba Acerra

Azienda siderurgica di produzione e distribuzione di tubi, lamiere, nastri, coils

Steel company for production and distribution of pipes, sheets, strips, coils

Sideralba Basciano

Produzione e distribuzione di profili aperti

Production and distribution of open profiles

Sideralba Maghreb

Trading

Sideralba green

Sostenibilità e sviluppo

Sustainability and development

Emmegi

Azienda siderurgica di produzione e distribuzione di grigliati elettroforgiati

Steel company for production and distribution of electroforged gratings

SMTA Tunis Acier

Trasformazione coils

Coils forming

TL Tubi

Società di distribuzione internazionale di prodotti siderurgici

International trading company for steel distribution

Sideralba
The steel you need

I mercati di sbocco
Industries we serve

Offriamo una gamma completa di prodotti siderurgici per le aziende che operano principalmente nei seguenti settori:

We offer a full range of steel products for companies operating in the following markets:

Edilizia industriale - Cantieristica edile - Ponteggi e puntellazione
Industrial building - Building constructions - Scaffolding and propping

Agricoltura
Agriculture

Infrastrutture e grandi opere
Infrastructures and major works

Industria meccanica e dell'elettrodomestico
Mechanical and household appliances industry

Grandi opere realizzate con prodotti altamente resistenti alla corrosione
Major works made with highly corrosion-resistant steel products

Carpenteria: arredamento, serramenti e infissi
Carpentry: furniture, windows and doors

Fotovoltaico
Photovoltaic

Sideralba
The steel you need

La nostra produzione
Our production

Al fine di soddisfare le esigenze di un vasto numero di clienti, abbiamo potenziato e diversificato la nostra gamma produttiva per offrire le migliori soluzioni personalizzate.

In order to meet the needs of a wider number of customers, we have strengthened and diversified our product range to offer the best solutions.

Coils Steel coils

Zincati - Laminati a caldo - Laminati a freddo - Decapati - Preverniciati
Galvanized - Hot rolled - Cold rolled - Pickled - Prepainted

Tubi saldati Welded hollow sections

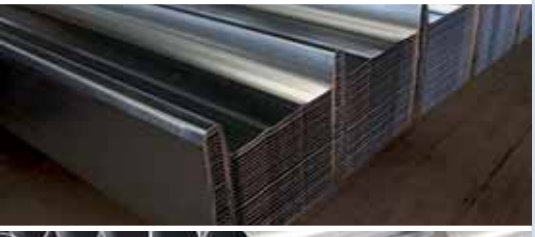
Zincati da nastro - da laminati a caldo - da laminati a freddo - Decapati - Preverniciati - Corten - Magnelis
From Sendzimir hot dipped coil - from hot rolled coil - from cold rolled coil - Pickled - Prepainted

Lamiere Plain sheets

Zincate - Laminate a caldo - Laminate a freddo - Decapate - Preverniciate - Corten - Magnelis
Galvanized - Hot rolled - Cold rolled - Pickled - Prepainted

Nastri Steel strips

Zincati - Laminati a caldo - Laminati a freddo - Decapati - Preverniciati
Galvanized - Hot rolled - Cold rolled - Pickled - Prepainted



Lamiere grecate Corrugated sheets

Zincate - Preverniciate
Galvanized - Prepainted

Tubi saldati zincati a caldo
Hot-dipped galvanized pipes

Profili aperti Open profiles

Zincati - da laminati a caldo - da laminati a freddo - Decapati
Galvanized - from hot rolled coil- from cold rolled coil - Pickled

Sideralba
The steel you need

Gli acciai Steel

Le caratteristiche dell'acciaio utilizzato nella produzione di lamiere e profilati cavi
Properties of the steel used in the production of sheets and hollow sections

**L'acciaio è una lega composta principalmente da ferro e carbonio, quest'ultimo in percentuale non superiore al 2,06%.
Nella lega ferro-carbonio si possono trovare elementi chimici accessori in basse percentuali come il manganese e il silicio: in questo caso l'acciaio si chiama Non Legato ed è quello che utilizziamo nella nostra produzione.
Al variare del contenuto di carbonio, nell'acciaio si modificano alcuni parametri fisico-meccanici importanti: nello specifico, minore è il tasso di carbonio, minore è la resistenza meccanica e la fragilità mentre crescono la duttilità e la saldabilità. In particolare la resistenza meccanica, la duttilità, la fragilità, la resistenza fisico-chimica e la durabilità dell'acciaio influenzano pesantemente lo specifico settore di impiego ideale.
Gli acciai da carpenteria metallica di solito sono di tipo dolce (con una percentuale di carbonio inferiore allo 0,40%)
con la caratteristica di elevata duttilità e quindi adatta allo stampaggio o alla piegatura. Con acciaio strutturale o acciaio da costruzione si indica il tipo di acciaio con alta percentuale di carbonio, utilizzato come materiale da costruzione nel campo dell'ingegneria civile. La superficie dell'acciaio può essere protetta dalla corrosione grazie a vari trattamenti tra cui il decapaggio e la zincatura a caldo.**

Steel is an alloy made by combining iron and other elements, the most common of these is carbon whose content shall not exceed 2.06%.
In presence of elements, in small percentages, such as manganese and silicium, the steel is called Non Alloy and that's what we use in our production.
As the carbon content changes, some important physical and mechanical properties are modified in the steel: specifically, the smaller is the carbon content, the less is the mechanical strength and fragility, while the ductility and the weldability of the steel increase. In particular the mechanical strength, the ductility, the fragility, chemical and physical resistance and durability of the steel strongly influence the areas of application.
Structural steels are usually of a mild steel (with a carbon lower percentage of 0.40%) with the characteristic of high ductility and therefore suitable for molding or bending. By the word "structural steel or steel material for building" it's indicated the type of steel with a high percentage of carbon, used as building material in the field of civil engineering. The surface of the steel can be protected against corrosion thanks to various treatments including pickling and hot dip galvanizing.

Composizione chimica dei profilati cavi di acciaio non legati di qualità per impieghi strutturali con spessore < 40 mm (UNI EN 10219)
Structural hollow sections of non-alloy quality steels - chemical composition for product thickness < 40 mm (UNI EN 10219)

Tipo acciaio Steel name	Deossidazione De-oxidation	% C max	% Si max	% Mn max	% P max	% S max	% N max	% Cr	% Cu	% Ni
S235JRH	FF	0,17	-	1,40	0,040	0,040	0,009	-	-	-
S275J0H	FF	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009	-	-	-
S275J2H	FF	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-	-	-	-
S355J0H	FF	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009	-	-	-
S355J2H	FF	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	-	-	-
S355J0WPH	FN	0,12	0,75	1,00	0,06÷0,15	0,035	0,009	0,30÷1,25	0,25÷0,55	≤ 0,65

Caratteristiche meccaniche dei profilati cavi di acciaio non legato con spessori ≤ 40 mm (UNI EN 10219)
Mechanical properties of non alloy hollow sections in thicknesses ≤ 40 mm (UNI EN 10219)

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	Tensione Snervamento Min yield ReH (MPa)		Tensione Rottura Tensile Rm (MPa)		Allungamento Elongation A (% min)	Resilienza Min impact energy Kv (j)		
		≤16	16≤40	≤3	≤3≤40	≤40	-20°C	0°C	20°C
S235JRH	1.0039	235	225	360-510	360-510	24*	-	-	27J
S275J0H	1.0149	275	265	430-580	410-560	20	-	27J	-
S275J2H	1.0138	275	265	430-580	410-560	20	27J	-	-
S355J0H	1.0547	355	345	510-680	470-630	20	-	27J	-
S355J2H	1.0576	355	345	510-680	470-630	20	27J	-	-
S355J0WPH	1.8945	355	345	510-680	470-630	16÷22	-	27J	-

*** Per spessori <= 3mm l'allungamento minimo è 17 % / * Per spessori >3 mm e D/T <15 e/o (B+H)/2T <12,5 l'allungamento minimo è 22%**
* For thickness <= 3mm the minimum elongation is 17 % / * For thickness >3 mm and D/T <15 and/or (B+H)/2T <12,5 the minimum elongation is 22%
****Per sezioni ove D/T <15 e/o (B+H)/2T <12,5 l'allungamento minimo è 18%**
**For section size D/T <15 and/or (B+H)/2T <12,5 the minimum elongation is 18%

Valori massimi di carbonio equivalente (CEV)* basati sull'analisi di colata
Maximum carbon equivalent value (CEV)* based on cast analysis

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	Max CEV per spessore nominale ≤40 mm% Max CEV for nominal thicknesses ≤40 mm%
S235JRH	1.0039	0,35
S275J0H	1.0149	0,40
S275J2H	1.0138	0,40
S355J0H	1.0547	0,45
S355J2H	1.0576	0,45

*** Il Carbonio equivalente è un indice di saldabilità dell'acciaio. La formula tiene conto dell'effetto di alcuni elementi che contribuiscono all'indurimento della zona termicamente alterata (Z.T.A.).**
* A key parameter in assessing the weldability of a steel. The formula takes account of several elements contributing to the hardening of the heat-affected zone (H.A.Z.).

Tubi di acciaio per impieghi di precisione (UNI EN 10305-3/5)
Steel tubes for precision applications (UNI EN 10305-3/5)

Condizioni superficiale
Surface conditions

Tubi in acciaio per impieghi di precisione possono avere le seguenti condizioni superficiali:
1) S1: nero (*a richiesta scordonato internamente) a partire da sp. 1,5mm
2) S2: decapato (*a richiesta scordonato internamente) a partire da sp. 0,8mm
3) S3: laminato a freddo (*a richiesta scordonato internamente) da 0,8mm a 3mm
4) S4: rivestito come da specifica cliente (es. zincato) (*a richiesta scordonato internamente) da 0,8mm a 4mm

1) S1: black (it is possible to order tubes without internal weld seam) from wall thickness 1,5mm
2) S2: pickled (it is possible to order tubes without internal weld seam) from wall thichness 0,8mm
3) S3: cold rolled (it is possible to order tubes without internal weld seam) from 0,8mm to 3mm
4) S4: coated to an agreed condition (it is possible to order tubes without internal weld seam) from 0,8mm to 4mm

Condizioni di fornitura
Delivery terms

1) CR1: Non trattato termicamente ma adatto alla ricottura/normalizzazione
2) CR2: Non previsto per il successivo trattamento termico
3) A: Dopo la formatura il tubo viene ricotto a temperatura controllata
4) N: Dopo la fornitura il tubo viene normalizzato a temperatura controllata

1) CR1: not heat-treated but suitable for annealing/normalization
2) CR2: not provided for subsequent heat treated
3) A: after forming, tube is annealed to a checked temperature
4) N: after supply tube is normalized at a controlled temperature

Composizione chimica dei tubi in acciaio per impieghi di precisione:
Chemical composition for Steel tubes for precision applications

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	% C max	% Si max	%Mn max	% P max	% S max	% Al_{tot} max
E155	1.0033	0,11	0,35	0.70	0,025	0,025	0,015
E190	1.0031	0,10	0,35	0.70	0,025	0,025	0,015
E195	1.0034	0,15	0,35	0.70	0,025	0,025	0,015
E220	1.0215	0,14	0,35	0.70	0,025	0,025	0,015
E235	1.0308	0,17	0,35	1.20	0,025	0,025	0,015
E260	1.0220	0,16	0,35	1.20	0,025	0,025	0,015
E275	1.0225	0,21	0,35	1.40	0,025	0,025	0,015
E320	1.0237	0,20	0,35	1.40	0,025	0,025	0,015
E355	1.0580	0,22	0,55	1.60	0,025	0,025	0,015
E370	1.0261	0,21	0,55	1.60	0,025	0,025	0,015
E420	1.0575	0,16	0,50	1.70	0,025	0,025	0,015

Caratteristiche meccaniche dei tubi per impieghi di precisione per condizioni di fornitura + CR1, +A e +N (UNI EN 10305-3/5)

Mechanical properties at room temperature for the delivery terms +CR1, +A and +N (UNI EN 10305-3/5)

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	+CR1		+A		+N		
		Rm (MPa)	A (%)	Rm (MPa)	A (%)	Rm (MPa)	ReH (MPa)	A (%)
E155	1.0033	290	15	260	28	270 to 410	155	28
E195	1.0034	330	8	290	28	300 to 440	195	28
E235	1.0308	390	7	315	25	340 to 480	235	25
E275	1.0225	440	6	390	22	410 to 550	275	22
E355	1.0580	540	5	450	22	490 to 630	355	22

Caratteristiche meccaniche dei tubi per impieghi di precisione per condizioni di fornitura + CR2 (UNI EN 10305-3/5)

Mechanical properties at room temperature for the delivery terms +CR2 (UNI EN 10305-3/5)

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	Tensione rottura Tensile strength	Snervamento Yield strength	Allungamento Elongation after fracture
		Rm (MPa)	ReH (MPa)	A (%)
E190	1.0031	270	190	26
E220	1.0215	310	220	23
E260	1.0220	340	260	21
E320	1.0237	410	320	19
E370	1.0261	450	370	15
E420	1.0575	490	420	12

Classe di zincabilità secondo EN 10025

Hot-dip zinc-coating suitability must be checked in case the end product should be hot-dipped galvanized

Classe Class	% Si	% Si + 2,5 P	% P
Class 1	≤0,030	≤0,090	-
Class 2	≤0,35	-	-
Class 3	0,14 ≤Si ≤0,25	-	≤0,035

La classe di zincabilità deve essere controllata in caso il prodotto finito (lamiera o tubolare) venga sottoposto a trattamento superficiale di zincatura a caldo.
The class for the suitability for hot-dip zinc-coating must be checked in case the end product (steel plate or hollow section) must be hot dip galvanized.

Acciai a basso tenore di carbonio laminati a caldo (UNI EN 10111)

Hot-rolled low carbon steel (UNI EN 10111)

Tipo acciaio Steel name	% C	% Mn	% P	% S	Tensione snervamento Min yield ReH (MPa)		Tensione rottura Tensile Rm (MPa)	A (% min)	Prova di piegatura Bending test	
					1,5 ≤T<2	2 ≤T <8	Max		e<3	3 ≤e ≤8
DD11	0,12	0,60	0,045	0,045	170-360	170-340	440	28*	0e	1e

***Per spessori <1,5 mm l'allungamento minimo è 22 %**
Per spessori >= 1,5 e <2,0 l'allungamento minimo è 23%
Per spessori >= 2,0 e <3,0 l'allungamento minimo è 24%
Per spessori >= 3,0 l'allungamento minimo è 28%

* For thickness<1,5 mm the minimum elongation is 22 %
For thickness >= 1,5 e <2,0 the minimum elongation is 23%
For thickness >= 2,0e <3,0 the minimum elongation is 24%
For thickness >= 3,0 the minimum elongation is 28%

Acciai a basso tenore di carbonio laminati a freddo (UNI EN 10130)
Cold-rolled low carbon steel (UNI EN 10130)

Tipo acciaio Steel name	Aspetto superficiale Surface quality	Assenza di linee di scorrimento Absence of stretcher strain marks	% C	% P	% S	% Mn	% Ti	Tensione snervamento Yield ReH (MPa)	Tensione rottura Tensile Rm (MPa)	A (% min)
DC01	A	-	0,12	0,045	0,045	0,60	-	140-280	270-410	28
DC01	B	3 months	0,12	0,045	0,045	0,60	-	140-280	270-410	28

La zincatura a caldo con metodo Sendzimir
Hot-dip galvanization using Sendzimir method

Il procedimento di zincatura a caldo con metodo Sendzimir, applicata sulla maggior parte della gamma dei nostri profili cavi, consiste in un trattamento che prevede il passaggio della lamiera in un bagno di zinco fuso a 453° contenuto in una vasca ceramica; a questo bagno vengono aggiunti elementi fluidificanti e alluminio, per favorire l'aderenza dello zinco all'acciaio. Prima del passaggio nello zinco, la lamiera viene sottoposta a un trattamento di sgrassaggio per l'eliminazione delle impurità superficiali e successivamente decapata in acido cloridrico per l'eliminazione degli ossidi di ferro.
Lo spessore desiderato di rivestimento sul nastro di acciaio dipende dalla velocità di trascinamento del nastro medesimo e dalla temperatura del bagno di zinco oltre alle caratteristiche chimiche dell'acciaio che è controllato mediante un sistema di regolazione di lame d'aria. Il nastro, terminato il trattamento, viene riavvolto ed è pronto per la successiva lavorazione.

The hot-dip galvanizing process with Sendzimir method applied to most of our Hollow Sections consists in uncoiling the sheet and dipping it in a ceramic bath full of molten zinc at a temperature of 453°. In such bath fluidizers and aluminium are added to facilitate the adherence of zinc to the steel. First of all the steel sheet is treated with a degreasing process to remove exterior impurities and then pickled in hydrochloric acid to remove rust from the surface.
The zinc coating thickness on the steel sheet depends on the speed the sheet is dragged during the galvanizing process, on the temperature of the zinc bath and on the chemical composition of the steel which is automatically controlled by a special system of air curtains. Once the galvanizing process is completed the sheet is re-coiled and ready to be processed.

Acciai a basso tenore di carbonio rivestiti per immersione a caldo in continuo con metodo Sendzimir (UNI EN 10346:2015)
Low carbon content steels continuous hot-dip galvanizing using Sendzimir method (UNI EN 10346:2015)

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	Simboli per tipo di zincatura Symbols for the types of hot-dip coating	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% T	Tensione snervamento Yield ReH (MPa)	Tensione rottura Tensile Rm (MPa)	A (% min)
DX51D	1.0226	+Z, +ZF, +ZA, +AZ	0,18	0,50	1,20	0,12	0,045	0,30	-	270-500	22
S220GD	1.0241	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	220	300	20
S250GD	1.0242	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	250	330	19
S280GD	1.0244	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	280	360	18
S320GD	1.0241	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	280	360	17
S350GD	1.0529	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	350	420	16

Tolleranze dimensionali (UNI EN 10305-3/5) Size tolerances (UNI EN 10305-3/5)

Caratteristiche Characteristic	Sezione circolare Circular section	Sezione rettangolare e quadrata Rectangular and square section
Spessore (T) Thickness (T)	T ≤1,5mm : ±0,15 mm T>1,5mm : ±10% or ± 0,35 mm (the smaller)	T ≤1,5mm : ±0,15 mm T>1,5mm : ±10% or ± 0,35 mm (the smaller)
Diametro esterno (D) External diameter (D)	Vedi tabella 6 EN 10305-3 See Table 6 EN 10305-3	
Lato (B) e (H) Side (B) e (H)		Vedi tabella 6 EN 10305-5 See Table 6 EN 10305-5
Circolarità (C) Circularity (C)	Entro il diametro Within diameter	
Concavità (x1) Concavity (x1)		≤3 mm for B or H ≤30 mm ≤B/10 or ≤H/10 for B or H >30 mm
Rettilineità (e) Straightness (e)	e ≤0,30% della Lunghezza e ≤0,30% of the length	e ≤0,25% della Lunghezza per lati ≤30mm e ≤0,25% della Lunghezza per lati >30mm e ≤0,25% of the length for size ≤30mm e ≤0,25% of the length for size >30mm
Svergolatura (V) Twist (V)	V ≤2 mm + 0,50 mm / m	≤3 mm for B or H ≤30 mm ≤B/10 or ≤H/10 for B or H >30 mm
Perpendicolarità (°) Squareness (°)		90° ± 1°
Raggio d'angolo esterno (R)) External angle range (R)		NPD
Cordone saldatura Welding seam	NPD	
Lunghezza (L) Length (L)	Vedi tabella 8 EN 10305-3 See Table 8 EN 10305-3	Vedi tabella 8 EN 10305-5 See Table 8 EN 10305-5

Tolleranze dimensionali (UNI EN 10219) Size tolerances (UNI EN 10219)

Caratteristiche Characteristic	Sezione circolare Circular section	Sezione rettangolare e quadrata Rectangular and square section
Spessore (T) Thickness (T)	Per diametri / For diameter ≤406,40 T ≤5mm : ±10% T>5mm : ±0,50 mm	T ≤5mm : ±10% T>5mm : ±0,50 mm
Spessore (T) Thickness (T)	Per diametri / For diameter >406,40 mm: ±10% con valore max / with max value ±2 mm	
Diametro esterno (D) External diameter (D)	±1% del diametro nominale / of the nominal diameter; min ±0,50 mm, max ±10 mm	
Lato (B) e (H) Side (B) e (H)		B o / or H <100 mm: ±1% min ±0,50 mm 100 ≤B o / or H ≤200 mm: ±0,8% H o / or B <200 mm: ±0,6%
Circolarità (C) Circularity (C)	C max = 2% (se / if D/T ≤100 mm) C max = da concordare / to be agreed (se / if D/T >100 mm)	
Concavità (x1) Concavity (x1)		x1 e / and y1 = 0,8% max (min 0,50 mm)
Rettilineità (e) Straightness (e)	e ≤0,20% della lunghezza totale / on the total length	e ≤0,15% della lunghezza totale / on the total length
Svergolatura (V) Twist (V)	V ≤2 mm + 0,50 mm / m	
Perpendicolarità (°) Squareness (°)		90° ± 1°
Raggio d'angolo esterno (R) External angle range (R)		R = da / from 1,60 T a / to 2,40 T se / if T ≤6 mm R = da / from 2 T a / to 3 T se / if T >6 mm
Cordone saldatura Welding seam	NPD	
Lunghezza (L) Length (L)	0 + 10 mm per le lunghezze commerciali / commercial lengths	

Divisione tubolari
Tubes Division

Stabilimento di Acerra Acerra Plant

Lo stabilimento principale della divisione italiana del Gruppo Rapullino è quello di Acerra (NA). È il plant che ha vissuto le maggiori implementazioni che hanno trasformato Sideralba da attività artigianale a realtà industriale internazionale.
È situato nella Zona Industriale di Acerra (Napoli), copre un'area totale di 130.000 mq, di cui 78.000 mq coperti destinata agli impianti produttivi e al magazzino, dispone inoltre di 2 palazzine riservate agli uffici, sale riunioni e conferenze.
Lo stabilimento, dedicato prevalentemente alla produzione di tubi e prodotti da centro servizi, offre una vasta gamma di prodotti nelle qualità di acciaio nero, decapato, zincato, corten, freddo, magnelis e preverniciato, il tutto grazie alle linee dedite alla produzione di tubolari, slitter per la produzione di nastri, alla spianatrice per la produzione di lamiere, alla grecatrice e alle macchine da taglio fuori linea.
Tra le realtà di maggior spessore all'interno del panorama nazionale e internazionale, Sideralba garantisce qualità del prodotto, completezza della gamma, servizi alla clientela, tempestività nell'esecuzione degli ordini, e rispetto dei programmi di approvvigionamento.

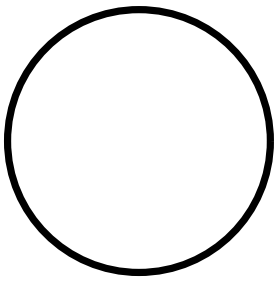
The leading plant of Rapullino Group's Italian division is that of Acerra (NA).
It is the plant that has experienced the greatest implementations which have turned Sideralba from artisanal activity to international industrial reality.
It is located in the Industrial Zone of Acerra (Naples), total coverage of 130,000 square meters, of which 78,000 square meters are reserved for production facilities and storage, it has also 2 buildings reserved for offices, meetings and conferences rooms.
The plant, mainly dedicated to the production of pipes and products for service center, offers a wide range of products of different kinds of steel: black, pickled, galvanized, corten, cold, magnelis and prepainted, thanks to the facilities dedicated to the production of pipes, to the strips slitting machine, to the sheet levelling machine, to the steel decking machine, and to the off-line cutting.
Among the most important companies within the national and international steel industry, Sideralba guarantees product quality, completeness of the range, services to customers, promptness in the execution of orders, and compliance with supply programmes.

Sideralba
Acerra

Profilati cavi formati a freddo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali (EN 10219)

Structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels (EN 10219)

Tubi a sezione tonda strutturali Round section °



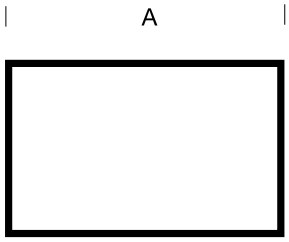
Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

° a richiesta scordonato internamente
on request inside weld seam removed

Diametro (mm) Diameter (mm)		Spessore (mm) Thickness (mm)								
		1,5*	2*	2,5	3	4	5	6	7	8
14		0,462								
15		0,499	0,641							
16		0,536	0,691							
17,2	3/8"		0,75							
18		0,610	0,789							
19		0,647	0,838							
20		0,684	0,888							
21,3	1/2"	0,732	0,952	1,16	1,35	1,71				
22		0,758	0,986							
25		0,869	1,13	1,39	1,63					
26,9	3/4"	0,940	1,23	1,50	1,77	2,26				
28		0,980	1,28	1,57	1,85					
30		1,05	1,38	1,70	2,00	2,56				
32		1,13	1,48	1,82	2,15					
33,7	1"	1,19	1,56	1,92	2,27	2,93				
35		1,24	1,63	2	2,37	3,06				
38		1,35	1,78	2,19	2,59	3,35				
40		1,42	1,87	2,31	2,74	3,55				
42,4	1"1/4	1,51	1,99	2,46	2,91	3,79				
45		1,61	2,12	2,62	3,11	4,04				
48,3	1"1/2	1,73	2,28	2,82	3,35	4,37				
50		1,79	2,37	2,93	3,48	4,54				
54		1,94	2,56	3,18	3,77					
56		2,02	2,66	3,30	3,92					
57		2,05	2,71	3,36	4,00	5,23				
60,3	2"	2,18	2,88	3,56	4,24	5,55				
63,5			3,03	3,76	4,48	5,87				
70		2,53	3,35	4,16	4,96	6,51				
76,1	2"1/2	2,76	3,65	4,54	5,41	7,11				
83			4,0	4,96	5,92	7,79	9,62	11,40		
88,9	3"		4,29	5,33	6,36	8,38	10,30	12,30	14,10	16,00
101,6	3"1/2		4,91	6,11	7,29	9,63	11,90	14,10	16,30	18,50
108			5,23	6,50	7,77	10,30	12,70	15,10	17,40	19,70
114,3	4"		5,54	6,89	8,23	10,90	13,50	16,00	18,50	21,00
121			5,87	7,31	8,73	11,50	14,30	17,00	19,70	22,30
127	4"1/2		6,17	7,68	9,17	12,10	15,00	17,90	20,70	23,50
133				8,05	9,62	12,70	15,80	18,80	21,80	24,70
139,7	5"				10,10	13,40	16,60	19,80	22,90	26,00
152,4					11,10	14,60	18,20	21,70	25,10	28,50
159					11,50	15,30	19,00	22,60	26,20	29,80
168,3	6"				12,20	16,20	20,10	24,00	27,80	31,60
177,8					12,90	17,10	21,30	25,40	29,50	33,50
193,7					14,10	18,70	23,30	27,80	32,20	36,60

*** Può essere fornito anche con superficie decapata**
* We can supply pickled and oiled material

Tubi a sezione rettangolare Rectangular section °



Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

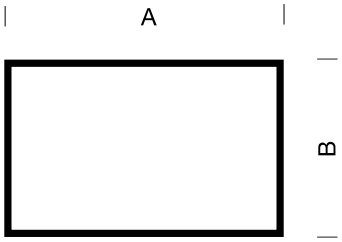
° a richiesta scordonato internamente
on request inside weld seam removed

Diametro (mm) Diameter (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)								
	1,5*	2*	2,5	3	4	5	6	7	8
20x10	0,59	0,736							
20x15	0,708	0,893							
25x10	0,708	0,893							
25x15	0,826	1,05							
25x20	0,944	1,21	1,44	1,65					
30x10	0,826	1,05	1,25						
30x15	0,944	1,21	1,44	1,65					
30x20	1,06	1,36	1,64	1,89					
30x25	1,18	1,52	1,84	2,13					
35x10	0,944	1,21	1,44						
35x15	1,06	1,36	1,64	1,89					
35x20	1,18	1,52	1,84	2,13					
35x25	1,30	1,68	2,03	2,36					
40x10	1,06	1,36	1,64						
40x15	1,18	1,52	1,84	2,13					
40x20	1,30	1,68	2,03	2,36					
40x25	1,41	1,83	2,23	2,60	3,26				
40x27	1,46	1,90	2,31						
40x30	1,53	1,99	2,42	2,83	3,57				
45x15	1,30	1,68	2,03						
45x20	1,41	1,83	2,23	2,60					
45x25	1,53	1,99	2,42	2,83					
45x30	1,65	2,15	2,62	3,07					
50x10	1,30	1,68	2,03						
50x15	1,41	1,83	2,23						
50x20	1,53	1,99	2,42	2,83					
50x25	1,65	2,15	2,62	3,07					
50x30	1,77	2,31	2,82	3,30	4,20				
50x40	2,00	2,62	3,21	3,77	4,83				
60x10	1,53	1,99	2,42						
60x15	1,65	2,15	2,62	3,07					
60x20	1,77	2,31	2,82	3,30					
60x25	1,89	2,46	3,01						
60x30	2,00	2,62	3,21	3,77	4,83				
60x40	2,24	2,93	3,60	4,25	5,45				
60x50		3,25	3,99	4,72	6,08				
65x35		2,93	3,60						
70x20	2,00	2,62	3,21	3,77					
70x30	2,24	2,93	3,60	4,25	5,45				
70x40	2,47	3,25	3,99	4,72	6,08				
70x50	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71				
80x15	2,12	2,78		4,01					
80x20	2,24	2,93	3,60	4,25					
80x30	2,47	3,25	3,99	4,72	6,08				
80x40	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71				
80x50		3,88	4,78	5,66	7,34	8,91	10,40		
80x60		4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30	12,50	13,80
90x20		3,25	3,99						
90x30		3,56	4,39	5,19	6,71				
90x40		3,88	4,78	5,66	7,34	8,91			
90x50		4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30		
90x60		4,50	5,56	6,60	8,59	10,50	12,30		
100x20		3,56	4,39	5,19					
100x30		3,88	4,78	5,66	7,34	8,91			
100x40		4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30		
100x50		4,50	5,56	6,60	8,59	10,50	12,30	13,60	15,10
100x60		4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	13,20	14,70	16,40
100x80		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10	16,90	18,90
110x50		4,82	5,96	7,07	9,22	11,30			
120x30		4,50	5,56	6,60	8,59				
120x40		4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	13,20		
120x50		5,13	6,35	7,54	9,85	12,10	14,20		

* **Può essere fornito anche con superficie decapata**
* We can supply pickled and oiled material

Sideralba
Acerra

Tubi a sezione rettangolare Rectangular section °



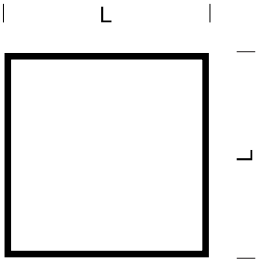
Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

° a richiesta scordonato internamente
on request inside weld seam removed

Diametro (mm) Diameter (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)								
	1,5*	2*	2,5	3	4	5	6	7	8
120x60		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10	16,90	18,90
120x80		6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	19,10	21,40
120x100				9,90	13,00	16,00	18,90	21,30	23,90
130x50		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10		
130x60				8,48	11,10	13,60			
140x40		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10		
140x60		6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	19,10	21,40
140x70			7,92	9,43	12,40	15,20	17,90	20,20	22,60
140x80		6,70	8,31	9,90	13,00	16,00	18,90	21,30	23,90
150x30		5,45	6,74	8,01	10,50				
150x40		5,76	7,13	8,48	11,10	13,60			
150x50		6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	19,10	21,40
150x60				9,43	12,40	15,20	17,90		
150x100		7,64	9,49	11,30	14,90	18,30	21,70	24,60	27,70
160x60				9,90	13,00	16,00	18,90		
160x80				10,80	14,20	17,50	20,70	23,50	26,40
160x90				11,30	14,90	18,30	21,70	24,60	27,70
180x60				10,80	14,20	17,50	20,70	23,50	26,40
180x80				11,80	15,50	19,10	22,60	25,70	28,90
180x100				12,70	16,80	20,70	24,50	27,90	31,40
200x80				12,70	16,80	20,70	24,50	27,90	31,40
200x100				13,70	18,00	22,30	26,40	30,10	33,90

*** Può essere fornito anche con superficie decapata**
* We can supply pickled and oiled material

Tubi a sezione quadrata Square section °



Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

°a richiesta scordonato internamente
on request inside weld seam removed

Diametro (mm) Diameter (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)											
	0,8	0,9	1	1,5	2*	2,5	3	4	5	6	7	8
10x10	0,227	0,25	0,27	0,36								
12x12				0,449	0,547							
15x15				0,59	0,736							
18x18	0,42	0,47	0,52	0,76	0,93							
20x20				0,826	1,05	1,25	1,42					
25x25				1,06	1,36	1,64	1,89					
30x30				1,30	1,68	2,03	2,36	2,94				
35x35				1,53	1,99	2,42	2,83	3,57				
40x40				1,77	2,31	2,82	3,30	4,20				
45x45				2,00	2,62	3,21	3,77	4,83				
50x50				2,24	2,93	3,60	4,25	5,45				
60x60				2,71	3,56	4,39	5,19	6,71				
70x70					4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30	12,50	13,80
80x80					4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	13,20	14,70	16,40
90x90					5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10	16,90	18,90
100x100					6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	19,10	21,40
110x110							9,90	13,00	16,00	18,90	21,30	23,90
120x120							10,80	14,20	17,50	20,70	23,50	26,40
130x130							11,80	15,50	19,10	22,60	25,70	28,90
140x140							12,70	16,80	20,70	24,50	27,90	31,40
150x150							13,70	18,00	22,30	26,40	30,10	33,90

*** Può essere fornito anche con superficie decapata**
* We can supply pickled and oiled material

Tubi saldati da nastro per applicazioni di precisione - EN 10305-3/5

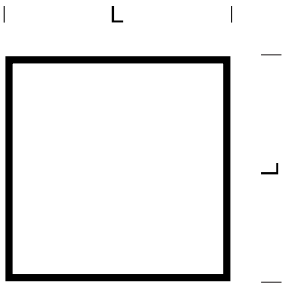
Steel tubes for precision application - EN 10305-3/5

I tubi elettrosaldati di precisione sono prodotti in conformità alle norme EN 10305-3/5 e trovano impiego diretto in diverse applicazioni industriali. Per questa tipologia di prodotto Sideralba punta a garantire una perfetta geometria, costanza di spessore e un'ottima qualità superficiale.
Le specifiche interne dei vari utilizzatori prevedono prove e collaudi molto severi e, questa categoria di tubi, assicura elevata lavorabilità e saldabilità, nonché una buona tenuta strutturale e un elevato grado di resistenza a fatica.
Sideralba grazie a nuovissime attrezzature è in grado di garantire una perfetta e costante scordonatura interna su tubi prodotti da laminati a caldo o a freddo da spessore 1,5 mm a 8 mm e diametri dal 32 mm al 193,7 mm.
Tra i principali settori di questa tipologia di tubi ricordiamo: sbozzi per trafilatura a freddo, tubi automotive, tubi meccanici, tubi pneumatici, tubi per cilindri oleodinamici, tubi per elettrodomestici.

Steel tubes for precision application are produced in accordance with standards EN 10305-3/5 and are used for several industrial applications.
For this type of product Sideralba aims to guarantee a perfect geometry, constancy of thickness and a high quality surface.
The internal specifications of the various customers include strict evidence and tests, and this category of tubes ensures high workability and weldability, as well as good structural stability and a high degree of fatigue strength.
Thanks to new equipment Sideralba is able to guarantee a perfect and constant internal welding seam removal for tubes produced by hot or cold rolled coils from thickness 1.5 mm to 8 mm and diameters from 32 mm to 193.7 mm.
Among the main sectors of this type of pipes we mention: hollows tubes for cold drawing, mechanical pipes, pneumatic tubes, pipes for hydraulic cylinders, pipes for household appliances.

Tubi a sezione quadrata

Square tube – EN 10305-5*



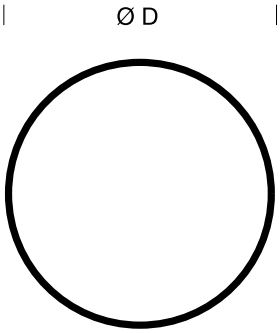
Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

*** a richiesta scordonato internamente**
on request inside weld seam removed

Sezione (mm) Section (mm)	**Spessore (mm)** Thickness (mm)						
	0,8	1,0	1,2	1,5	2	3	4
10x10	0,218	0,262	0,302	0,355			
12x12				0,449	0,547		
15x15	0,344	0,419	0,508	0,59	0,736		
16x16	0,369	0,451	0,529	0,637	0,798		
18x18	0,419	0,514	0,604	0,732	0,924		
19x19	0,444	0,545	0,642	0,779	0,987		
20x20	0,469	0,576	0,704	0,826	1,05	1,42	
25x25	0,595	0,733	0,901	1,06	1,36	1,89	
30x30	0,721	0,890	1,10	1,30	1,68	2,36	2,94
35x35	0,846	1,05	1,29	1,53	1,99	2,83	3,57
40x40		1,2	1,49	1,77	2,31	3,30	4,20
45x45			1,69	2,00	2,62	3,77	4,83
50x50			1,88	2,24	2,93	4,25	5,45
60x60			2,27	2,71	3,56	5,19	6,71
70x70			2,67	3,18	4,19	6,13	7,97
80x80				3,65	4,82	7,07	9,22
90x90					5,45	8,01	10,50
100x100					6,07	8,96	11,70
120x120						10,80	14,20
140x140						12,70	16,80
150x150						13,70	18,00

Sideralba
Acerra

Tubi a sezione tonda
Round tube – EN 10305-3*



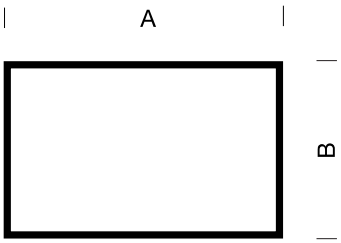
Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

*** a richiesta scordonato internamente**
on request inside weld seam removed

Diametro (mm) Diameter (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
10	0,182	0,22	0,26	0,31						
12	0,221	0,27	0,32	0,39						
14	0,260	0,321	0,379	0,462						
16	0,300	0,37	0,438	0,536						
18	0,339	0,419	0,497	0,61	0,789					
19	0,359	0,444	0,527	0,647	0,838					
20	0,379	0,469	0,556	0,684	0,888	1,08				
21,3	0,404	0,501	0,595	0,732	0,952	1,16	1,35			
22	0,418	0,518	0,616	0,758	0,986	1,20	1,41			
23	0,438	0,543	0,645	0,795	1,04	1,26	1,48			
25	0,477	0,592	0,704	0,869	1,13	1,39	1,63			
26,9	0,515	0,639	0,761	0,94	1,23	1,50	1,77			
28	0,537	0,666	0,793	0,98	1,28	1,57	1,85			
30	0,576	0,715	0,852	1,05	1,38	1,70	2,00			
32	0,616	0,765	0,911	1,13	1,48	1,82	2,15			
33,7	0,649	0,806	0,962	1,19	1,56	1,92	2,27	2,93		
35	0,675	0,838	1,00	1,24	1,63	2,00	2,37	3,06		
38	0,734	0,912	1,09	1,35	1,78	2,19	2,59	3,35		
40	0,773	0,962	1,15	1,42	1,87	2,31	2,74	3,55		
42,4	0,821	1,02	1,22	1,51	1,99	2,46	2,91	3,79		
45	0,872	1,09	1,3	1,61	2,12	2,62	3,11	4,04		
48,3		1,17	1,39	1,73	2,28	2,82	3,35	4,37		
50		1,21	1,44	1,79	2,97	2,93	3,48	4,54		
56			1,62	2,02	2,66	3,30	3,92	5,13		
57			1,65	2,05	2,71	3,36	4,00	5,23		
58			1,68	2,09	2,76	3,42	4,07	5,33		
60,3			1,75	2,18	2,88	3,56	4,24	5,55		
63,5			1,84	2,29	3,03	3,76	4,48	5,87		
65			1,89	2,35	3,11	3,85	4,59	6,02		
70			2,04	2,53	3,35	4,16	4,96	6,51		
76,1			2,22	2,76	3,65	4,54	5,41	7,11		
83					4,00	4,96	5,92	7,79	9,62	11,40
88,9					4,29	5,33	6,36	8,38	10,30	12,30
101,6					4,91	6,11	7,29	9,63	11,90	14,10
108					5,23	6,50	7,77	10,30	12,70	15,10
114,3					5,54	6,89	8,23	10,90	13,50	16,00
121					5,87	7,31	8,73	11,50	14,30	17,00
127					6,17	7,68	9,17	12,10	15,00	17,90
133					6,46	8,05	9,62	12,70	15,80	18,80
139,7					6,79	8,46	10,10	13,40	16,60	19,80
152,4					7,42	9,24	11,10	14,60	18,20	21,70
159					7,74	9,65	11,50	15,30	19,00	22,60
168,3					8,20	10,20	12,20	16,20	20,10	24,00
177,8					8,67	10,8	12,9	17,10	21,30	25,40
193,7							14,10	18,70	23,30	27,80

Tubi a sezione rettangolare
Rectangular pipe - EN 10305-5*

Sideralba
Acerra



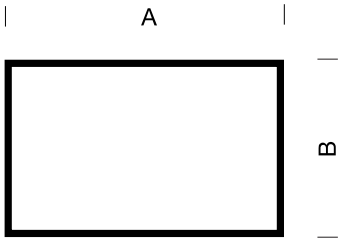
Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

*** a richiesta scordonato internamente**
on request inside weld seam removed

Sezione (mm) Section (mm)	**Spessore (mm)** Thickness (mm)						
	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4
20x10	0,344	0,419	0,508	0,59	0,736		
20x15	0,407	0,498	0,606	0,708	0,893		
24x27		0,75		1,1	1,4		
25x10	0,407	0,498	0,606	0,708	0,893		
25x15	0,469	0,576	0,704	0,82	1,05	1,42	
25x20	0,532	0,655	0,802	0,99	1,21	1,65	
30x10	0,469	0,576	0,704	0,826	1,05		
30x15	0,532	0,655	0,802	0,944	1,21	1,65	
30x20	0,595	0,733	0,901	1,06	1,36		
30x25	0,658	0,812	0,999	1,18	1,52	2,13	
30x27		0,85		1,24	1,59		
35x10	0,531	0,655	0,802	0,944	1,21		
35x15	0,595	0,733	0,901	1,06	1,36	1,89	
35x20	0,658	0,812	0,999	1,18	1,52	2,13	
35x25	0,721	0,890	1,10	1,30	1,68	2,36	
40x10	0,595	0,733	0,901	1,06	1,36		
40x15	0,658	0,812	0,999	1,18	1,52	2,13	
40x20	0,721	0,890	1,10	1,30	1,68	2,36	
40x25	0,783	0,969	1,19	1,41	1,83	2,60	
40x27	0,808	1,0	1,23	1,46	1,90		
40x30	0,846	1,05	1,29	1,53	1,99	2,83	3,57
45x15	0,721	0,890	1,10	1,30	1,68		
45x20	0,783	0,969	1,19	1,41	1,83	2,60	
45x25	0,846	1,05	1,29	1,53	1,99		2,83
45x30	0,909	1,13	1,39	1,65	2,15	3,07	
50x10	0,721	0,89	1,10	1,30	1,68		
50x15	0,783	0,969	1,19	1,41	1,83		
50x20	0,846	1,05	1,29	1,53	1,99	2,83	
50x25		1,13	1,39	1,65	2,15	3,07	
50x30		1,20	1,49	1,77	2,31	3,30	4,20
50x40		1,36	1,69	2,00	2,62	3,77	4,83
60x10		1,05	1,29	1,53	1,99		
60x15		1,13	1,39	1,65	2,15	3,07	
60x20		1,20	1,49	1,77	2,31		3,30
60x30			1,69	2,00	2,62	3,77	4,83
60x40			1,88	2,24	2,93	4,25	5,45
60x50			2,08	2,47	3,25	4,72	6,08
65x35			1,88	2,24	2,93	4,25	5,45
70x20			1,69	2,00	2,62	3,77	4,83
70x30			1,88	2,24	2,93	4,25	5,45
70x40			2,08	2,47	3,25	4,72	6,08
70x50			2,27	2,71	3,56	5,19	6,71
80x15			1,72	2,12	2,78	4,01	5,14
80x20			1,81	2,24	2,93	4,25	5,45
80x30			2	2,47	3,25	4,72	6,08
80x40			2,19	2,71	3,56	5,19	6,71
80x50					3,88	5,66	7,34
80x60					4,19	6,13	7,97
90x20					3,25	4,72	6,08
90x30					3,56	5,19	6,71
90x40					3,88	5,66	7,34
90x50					4,19	6,13	7,97
90x60					4,50	6,60	8,59
100x20				2,71	3,56	5,19	6,71
100x30				2,95	3,88	5,66	7,34
100x40				3,18	4,19	6,13	7,97
100x50				3,42	4,50	6,60	8,59
100x60				3,65	4,82	7,07	9,22
100x80				4,12	5,45	8,01	10,5
110x50				3,65	4,82	7,07	9,22
120x30				3,42	4,50	6,60	8,59
120x40				3,65	4,82	7,07	9,22
120x50				3,89	5,13	7,54	9,85

Sideralba
Acerra

Tubi a sezione rettangolare
Rectangular pipe - EN 10305-5*



Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

*** a richiesta scordonato internamente**
on request inside weld seam removed

Sezione (mm) Section (mm)	**Spessore (mm)** Thickness (mm)				
	1,2	1,5	2	3	4
120x60			5,45	8,01	10,50
120x80			6,07	8,96	11,70
120x100				9,90	13,00
130x50			5,45	8,01	10,50
140x60			6,07	8,96	11,70
140x70				9,43	12,40
140x80				9,90	13,00
150x30			5,45	8,01	10,50
150x40			5,76	8,48	11,10
150x50			6,07	8,96	11,70
150x100				11,30	14,90
160x60				9,90	13,00
160x80				10,80	14,20
160x90				11,30	14,90
180x60				10,80	14,20
180x80				11,80	15,50
180x100				12,70	16,80
200x80				12,70	16,80
200x100				13,70	18

Tubi a sezione speciale
Special section tubes

L'acciaio rappresenta la scelta migliore nel settore edilizio, grazie alla sua versatilità, efficienza, durata ed economicità di installazione. Sideralba offre diversi tipi di tubolari in acciaio.
Serie in acciaio decapato per carpenteria e serramenti: le superfici piane rappresentano il perfetto connubio fra precisione, estetica ed economicità. Sono la soluzione ideale per sopperire a saldature di piattine o angolari su profilati quadri e rettangolari.
Serie in acciaio zincato: grazie alla sua forma geometrica, rappresenta il sistema adatto a porte, finestre e serramenti di uso generale. Molto richiesto per impianti in cui è necessario materiale adatto a grandi superfici vetrate con particolare attenzione all'estetica nel suo insieme.

Steel represents the best choice in the construction industry thanks to its versatility, efficiency, duration and low installation costs:
Series in pickled steel for light carpentry, doors and windows: thanks to their flat surfaces, these are the perfect combination of precision, esthetics and low costs. The perfect solution for the welding of flats or angular pieces on square and rectangular sections.
Series in galvanized steel: thanks to its geometric shape, galvanized steel is a suitable system for doors, windows and fittings for general use. The galvanized series is very popular in systems in which it is necessary to use materials suitable for large glass surfaces, whenever the final esthetic result is particularly important.

Serramenti Window profiles

Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

Sezione Section	**Spessore (mm)** Thickness (mm)				
	1,2	1,5	2	2,5	3
1A		1,73			
1B		2,09			
1C		1,98			
2A		1,79	2,37		
2B		1,87	2,47		
2D			3,48		
2Z		1,87	2,47		
11A		1,35			
11B		1,61			
11C		1,61			
14A		1,79			
15A		1,98			
15AM		2,09			
15T		2,35			
15TM		2,63			
15Z		2,35			
15ZM		2,63			
16A		2,29	3,03		
16B		2,29	3,03		
16D			4,59		
16Z		2,53	3,35		
SF1B		2,18			
SF2B		2,53			
SF3B		2,53			
16BM15		2,29			
16BM20			4,00		
PDS 26		1,96			

Qualità: nero, decapato, zincato
Quality: black, pickled, galvanized

Sideralba
Acerra

Antirotazione Anti rotation

Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

Qualità: nero, zincato da nastro, zincato a caldo
Quality: black, Sendzimir tubes, hot galvanized

Sezione (mm) Section (mm)	**Spessore (mm)** Thickness (mm)				
	1,2	1,5	2	2,5	3
Ø 60		2,25	2,93	3,59	4,25
Ø 48		1,72	2,28	2,82	3,35

Sideralba SpA è certificata EN 12899-1 per la marcatura CE sui sostegni per segnaletica stradale fissa lisci o scanalati in qualità S235JRH neri e/o zincati a caldo.

Sideralba SpA is certified to EN 12899-1 for CE marking on smooth or grooved fixed road signs in black and /or hot-dip galvanized in S235JRH quality.

BL60 asolato BL60 with hole

Lunghezza (ml) Length (ml)									
1,65		2,5		3		5		6	
DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED

Oltre alla gamma prodotti proposta in tabella, possiamo fornire lunghezze personalizzate sulle particolari esigenze dei nostri clienti.
In addition to the range of products proposed in the table, we may supply customized lengths to meet the specific customer needs.

BL60 non asolato BL60 without hole

Lunghezza (ml) Length (ml)			
5		6	
DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED

Oltre alla gamma prodotti proposta in tabella, possiamo fornire lunghezze personalizzate sulle particolari esigenze dei nostri clienti.
In addition to the range of products proposed in the table, we may supply customized lengths to meet the specific customer needs.

Rettangolo 60x40 asolato Rectangular hollow section 60x40 with hole

Lunghezza (ml) Length (ml)									
1,65		2,5		3		5		6	
DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED

Profili speciali Special profiles

Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

Qualità: nero, decapato, zincato, freddo
Quality: black, pickled, galvanized, cold

Sezione Section	**Spessore (mm)** Thickness (mm)
	1,5
TSL58	2,49
PSB	2,93
PSC	3,18
PSZ	2,56
PSL	2,62
BL54	2,49

Ovale ellittico Oval elliptical hollow section

Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

Qualità: nero, decapato, zincato, freddo
Quality: black, pickled, galvanized, cold

Dimensioni (mm) Size (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)					
	1,2			1,5		
	F	Z	D	F	Z	D
50X16	1,03	1,03	1,03	1,27	1,27	1,27

Tubi ovali Oval hollow section

Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

Qualità: nero, decapato, zincato, freddo
Quality: black, pickled, galvanized, cold

Dimensioni (mm) Size (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)					
	0,8	1,0	1,2	1,5	2	3
21x14	0,349	0,432	0,512	0,629	0,814	
21x15	0,359	0,441	0,569	0,650	0,840	
22x13	0,349	0,432	0,512	0,629	0,814	
22x14	0,379	0,469	0,556	0,684	0,888	
25x15	0,418	0,518	0,616	0,758	0,986	3,47
28x15	0,438	0,543	0,645	0,795	1,04	
30x15	0,477	0,592	0,704	0,869	1,13	
40x20	0,635	0,789	0,941	1,16	1,52	2,22
50x10	0,694	0,863	1,03	1,27	1,67	
50x25		1,01	1,20	1,49	1,97	2,88
60x30		1,208	1,44	1,79	2,37	3,47
67X50				2,18		

Semiovale Semi oval hollow section

Peso teorico kg/metro
Theoretical weight kg/meter

Qualità: nero, decapato, zincato, freddo
Quality: black, pickled, galvanized, cold

Dimensioni (mm) Size (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)			
	1	1,2	1,5	2
40X25	0,91	1,00	1,35	1,78
50x25	1,09	1,3	1,61	2,12

Lamiere ondulate Corrugated sheets

Qualità: zincato
Quality:galvanized

Dimensioni (mm) Size (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)
900x2000	0,25

Sideralba
Acerra

Lamiere piane
Plain steel sheets

Lamiera a caldo nera in qualità S235JR / S275J0 / S275J2 / S355JR / S355J0 / S355J2 (UNI EN 10025)*

Black plain steel sheet in quality
S235JR / S275J0 / S275J2 / S355JR / S355J0 / S355J2 (UNI EN 10025)

* A richiesta decapata / Pickled on demand

Lamiera a caldo decapata in qualità DD11 / DD12 / DD13 (UNI EN 10111)

Pickled plain steel sheet in quality DD11 / DD12 / DD13 (UNI EN 10111)

Lamiera a freddo in qualità DC01 (UNI EN 10130)

Cold rolled plain steel sheet in quality DC01 (UNI EN 10130)

Lamiera zincata in qualità DX51D, S220GD, S250GD, S280DG, S320GD, S350GD (UNI EN 10346)

Sendzimir galvanized plain steel sheet in quality DX51D, S220GD, S250GD, S280DG, S320GD, S350GD (UNI EN 10346)

Spessore (mm) Thickness (mm)	**Peso (kg/m²)** Weight (kg/m²)	**Dimensioni/peso al foglio** Size/weight per sheet				
		1000x2000	1250x2500	1500x3000	1500x6000	2000x6000
0,3	2,36	4,72				
0,35	2,75	5,51				
0,4	3,14	6,28				
0,45	3,53	7,06				
0,5	3,93	7,86				
0,6	4,71	9,42	14,7			
0,8	6,28	12,6	19,7	28,3		
1	7,85	15,7	24,5	35		
1,2	9,42	18,8	29,5	42		
1,5	11,8	23,6	36,7	53		
2	15,7	31,4	49	71		
2,5	19,6	39,3	61	88	176	
3	23,6	47,1	73	106	212	283
4	31,4	62,8	98	141	283	377
5	39,2	78,5	123	176	353	472
6	47,1	94,2	147	212	424	566
7	55	110	172	247	495	660
8	62,8	126	196	282	585	754
9	70,6	141	221	318	635	848
10	78,5	157	245	353	707	942
12	94,2	188,4	294,3	423,9	847,8	1130,4

Peso teorico kg/m²
Theoretical weight kg/m²

Nastri
Strips

Nastri laminati a caldo in qualità S235JR / S275J0 / S275J2 / S355JR / S355J0 / S355J2: acciai per impieghi strutturali (UNI EN 10025-2)

Hot rolled steel strips in quality S235JR / S275J0 / S275J2 / S355JR / S355J0 / S355J2: structural steel (UNI EN 10025-2)

Larghezza (mm) Width (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	1,5	1,8	2	2,5	3	4	5	6	7	8
15÷50	•	•	•	•	•	•				
51÷1860	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Nastri neri o decapati in qualità DD11 /DD12 / DD13: acciai per formatura a freddo (UNI EN 10111)

Black or pickled steel strips in quality DD11 /DD12 / DD13: cold formed steel (UNI EN 10111)

Larghezza (mm) Width (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	1,5	1,8	2	2,5	3	4	5	6	7	8
15÷50	•	•	•	•	•	•				
51÷1860					•	•	•	•	•	•

Nastri laminati a freddo in qualità DC01 (UNI EN 10130)

Cold rolled steel strips in quality DC01 (UNI EN 10130)

Larghezza (mm) Width (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,45	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
15÷1860	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Nastri zincati in qualità DX51D, S220GD, S250GD, S280DG, S320GD, S350GD acciai per imbutitura e acciai per impieghi strutturali (UNI EN 10346)

Sendzimir strips in quality DX51D, S220GD, S250GD, S280DG, S320GD, S350GD: deep-drawing steel and structural steel (UNI EN 10346)

Larghezza (mm) Width (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)												
	0,45	0,5	0,55	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	4
15÷1860	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Sideralba
Acerra

Lamiere grecate
Decking sheets

EGB401

Caratteristiche statiche Section properties	Spessore (mm) Thickness (mm)			
	0,6	0,7	0,8	1
Peso / Weight kg/m²	6,43	7,50	8,58	10,72
Peso / Weight kg/m 1000	4,71	5,50	6,28	7,85
Peso / Weight kg/m 1250	5,89	6,87	7,85	9,81
J cm⁴/m	14,10	16,42	18,76	23,38
W cm³/m	4,90	5,72	6,56	8,82

I valori delle portate in arancio con carichi uniformemente distribuiti, sono riferiti ad una freccia →1/200L. Quando non specificato, la preverniciatura avviene sul lato 1. Carico max uniformemente distribuito in kg/m² per resistenza 0=1450 kg/cm². Lunghezza massima 12000.
Values in orange with loads uniformly distributed, refer to one deflection →1/200L. When not specified, side 1 is coated. Maximum uniformly distributed load in kg/m² for strength 0=1450 kg/cm². Maximum length 12000.

Una campata One span

Spessore (mm) Thickness (mm)	Carico max uniformemente distribuito (Kn/m²) - Distanza fra gli appoggi (m) Max load capacity (Kn/m²) - Support spacing (m)												
	1,00	1,20	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00
0,6	4,80	3,05	2,10	1,53	1,16	0,80	0,57	0,41	0,30	0,22	0,17	0,12	0,09
						0,90	0,72	0,59	0,48	0,40	0,34	0,29	0,25
0,7	5,76	3,66	2,52	1,84	1,36	0,96	0,66	0,48	0,35	0,26	0,19	0,14	0,11
					1,39	1,08	0,87	0,70	0,58	0,49	0,41	0,35	0,30
0,8	6,72	4,28	2,95	2,14	1,55	1,06	0,75	0,54	0,40	0,30	0,22	0,16	0,12
					1,62	1,27	1,01	0,82	0,68	0,57	0,48	0,41	0,35
1,0	8,65	5,50	3,79	2,76	1,93	1,32	0,94	0,68	0,50	0,37	0,27	0,20	0,15
					2,09	1,63	1,30	1,06	0,88	0,73	0,62	0,53	0,45

Due campate Two spans

Spessore (mm) Thickness (mm)	Carico max uniformemente distribuito (Kn/m²) - Distanza fra gli appoggi (m) Max load capacity (Kn/m²) - Support spacing (m)												
	1,00	1,20	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00
0,6	7,26	4,66	3,23	2,37	1,80	1,41	1,14	0,93	0,77	0,59	0,46	0,36	0,29
									0,77	0,65	0,55	0,47	0,41
0,7	8,30	5,33	3,70	2,70	2,06	1,61	1,30	1,06	0,88	0,71	0,55	0,43	0,34
										0,74	0,63	0,54	0,47
0,8	9,34	6,00	4,16	3,04	2,32	1,82	1,46	1,19	0,99	0,83	0,65	0,51	0,41
											0,71	0,61	0,52
1,0	11,33	7,27	5,04	3,69	2,80	2,20	1,76	1,44	1,20	1,01	0,81	0,64	0,51
											0,85	0,73	0,63

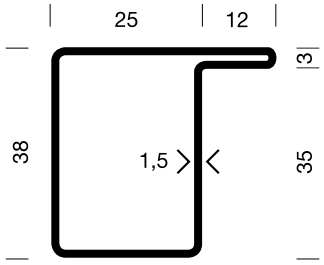
N campate N spans

Spessore (mm) Thickness (mm)	Carico max uniformemente distribuito (Kn/m²) - Distanza fra gli appoggi (m) Max load capacity (Kn/m²) - Support spacing (m)												
	1,00	1,20	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00
0,6	7,53	4,80	3,32	2,42	1,84	1,44	1,07	0,79	0,59	0,45	0,35	0,27	0,21
							1,16	0,95	0,79	0,66	0,56	0,48	0,42
0,7	9,04	5,76	3,98	2,91	2,21	1,73	1,28	0,94	0,71	0,54	0,42	0,33	0,26
							1,39	1,14	0,95	0,80	0,68	0,58	0,50
0,8	10,55	6,72	4,65	3,39	2,58	2,02	1,51	1,11	0,84	0,64	0,49	0,39	0,30
							1,62	1,33	1,10	0,93	0,79	0,68	0,59
1,0	13,12	8,44	5,86	4,29	3,27	2,57	1,87	1,38	1,04	0,80	0,62	0,48	0,38
							2,06	1,69	1,41	1,18	1,01	0,87	0,75

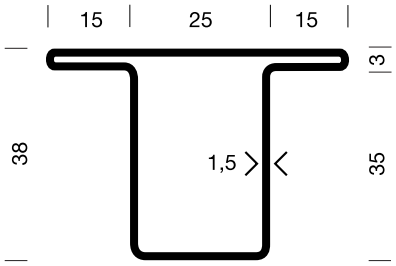
Schede tecniche
Technical data sheets

Tubi per serramenti Simple section pipes

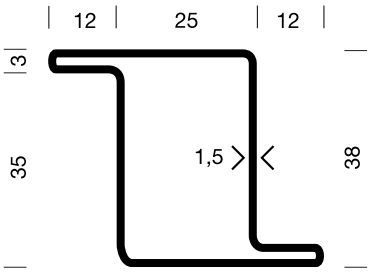
1A



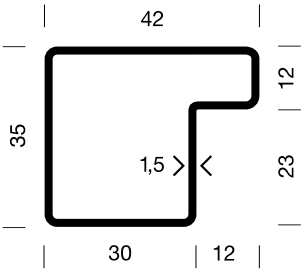
1B



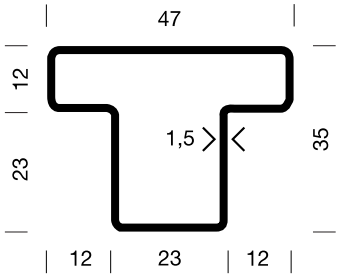
1C



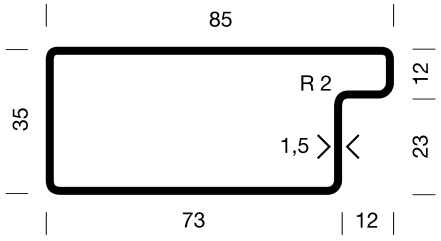
2A



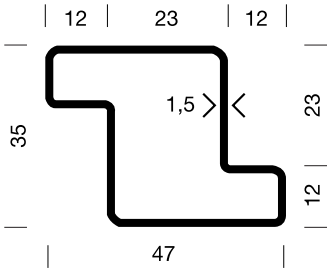
2B



2D

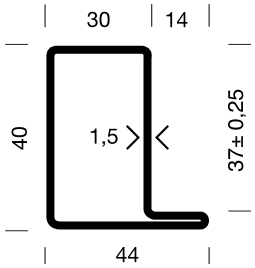


2Z

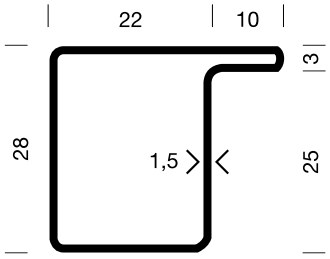


PDS 26

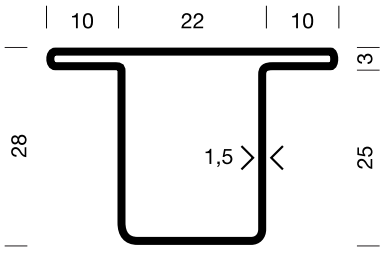
New



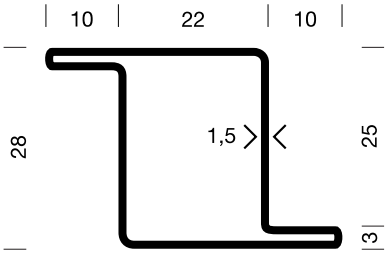
11A



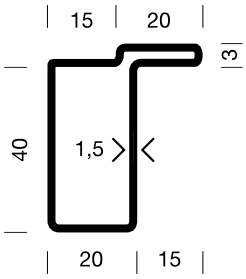
11B



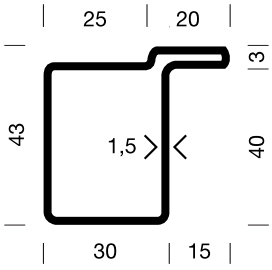
11C



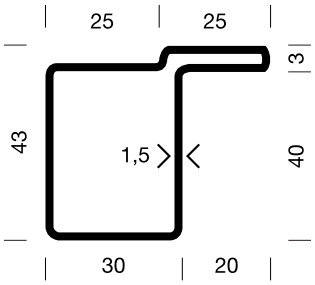
14A



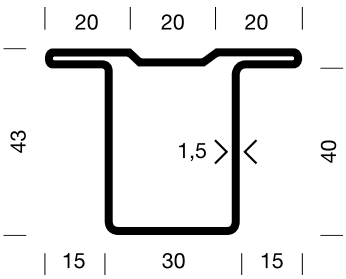
15A



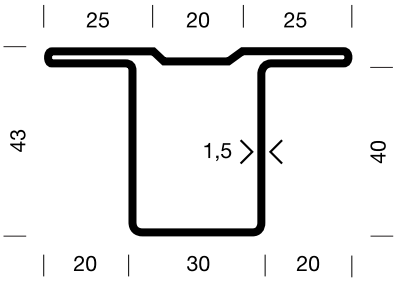
15AM



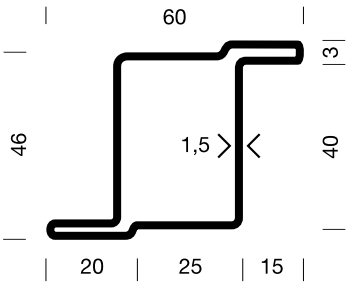
15T



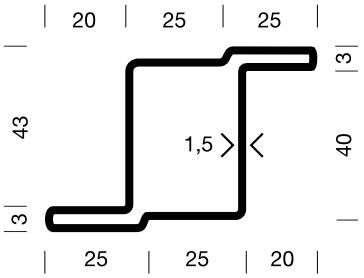
15TM



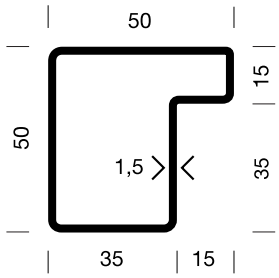
15Z



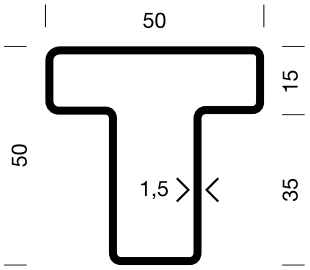
15ZM



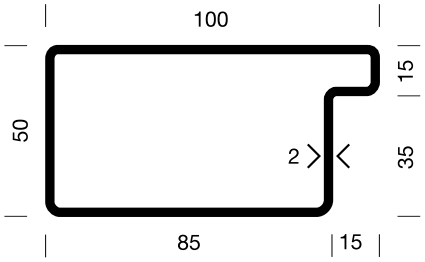
16A



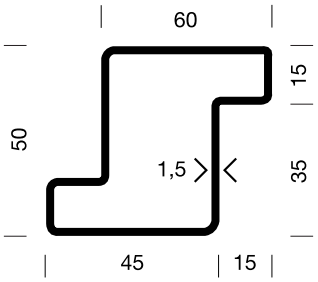
16B



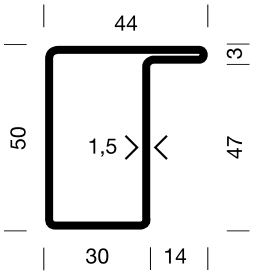
16D



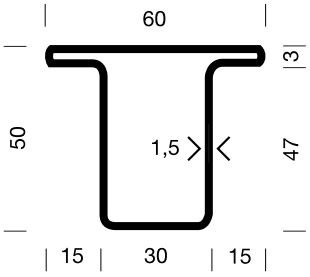
16Z



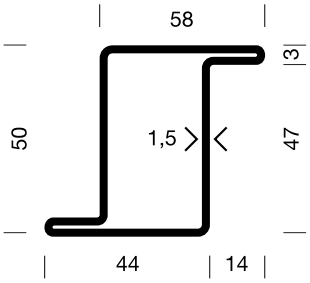
SF1B



SF2B

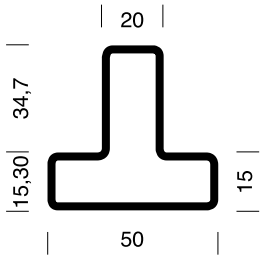


SF3B



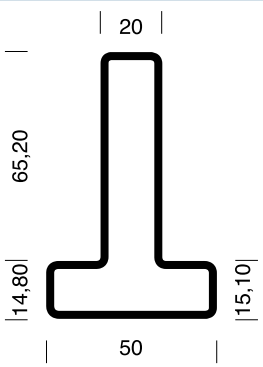
16BM 15

New

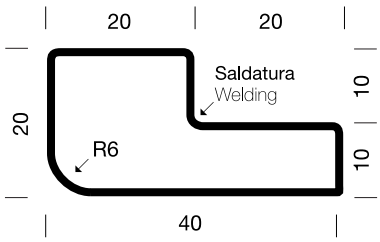


16BM 20

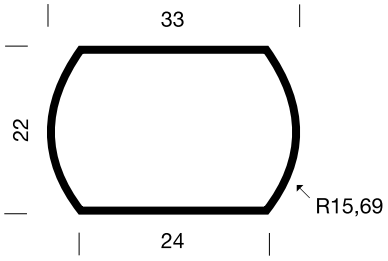
New



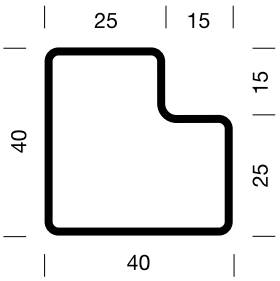
T1567



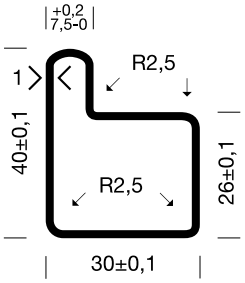
PS6



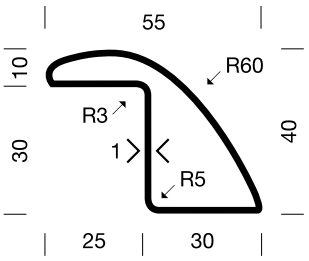
PS8



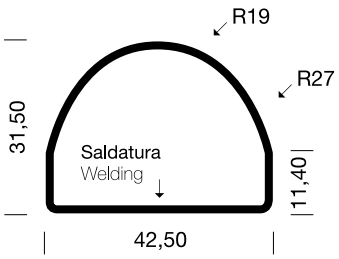
PS9 ALETTATO



T1655

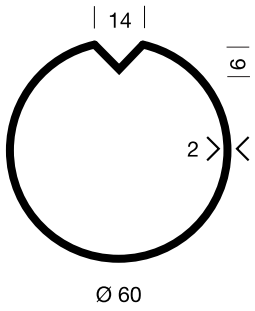


T1446

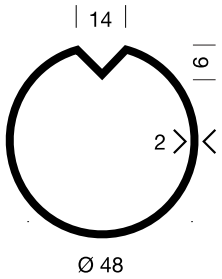


Antirotazione secondo EN 12899-1 Anti-Rotational tube according to EN 12899-1*

Ø60



Ø48

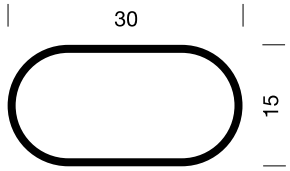


*** È possibile certificare EN 12899-1 tutti i tubi lisci o scanalati neri o zincati a caldo EN 10240 delle seguenti dimensioni:**
- Diametro: 48,3 ÷ 88,9 mm
- Spessori: 2 ÷ 4 mm

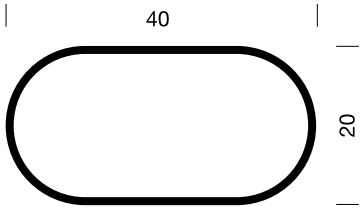
* Black plain and grooved pipes in accordance to EN 12899-1 and hot dipped galvanized in accordance to EN 10240 of the following dimension:
- Diameter: 48,3 ÷ 88,9 mm
- Wall thickness: 2 ÷ 4 mm

Ovale Oval

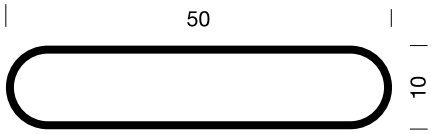
30 x 15



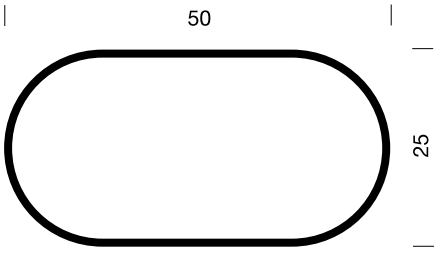
40 x 20



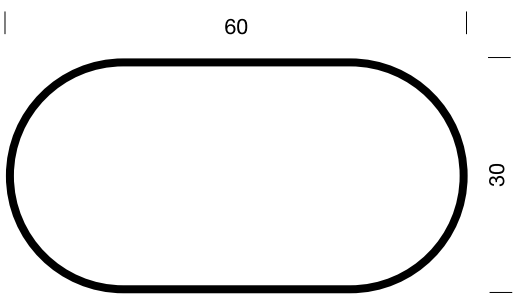
50 x 10



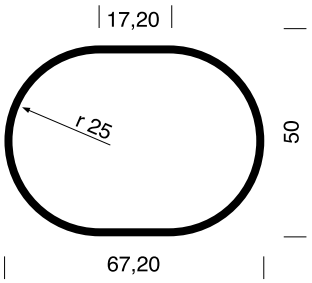
50 x 25



60 x 30

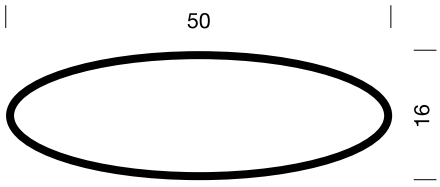


67 x 50



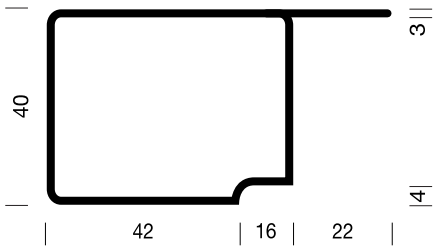
Ovale ellittico Oval elliptical

50 x 16

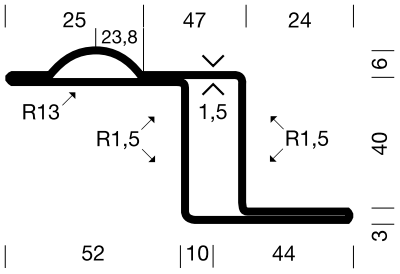


Profili speciali Special profiles

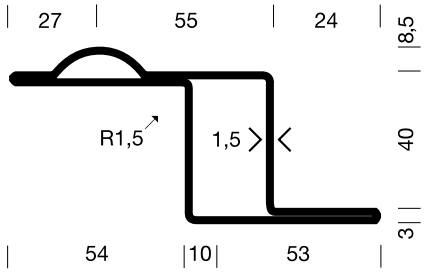
TSL58



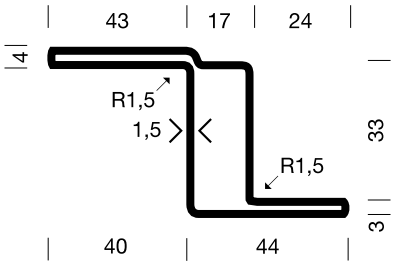
PSB



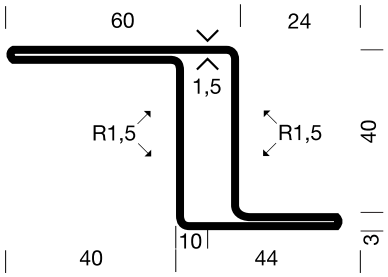
PSC



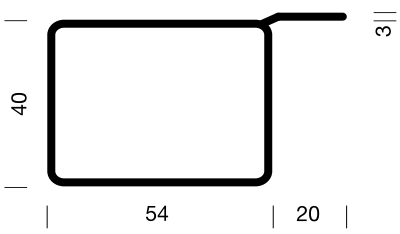
PSZ



PSL

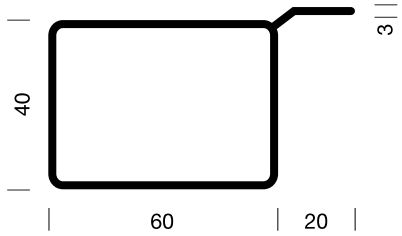


BL54

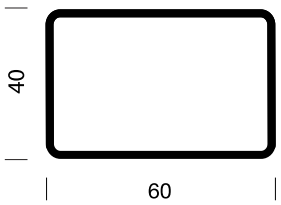


Profilo speciale asolato e non asolato Special profiles with hole and without hole

BL60

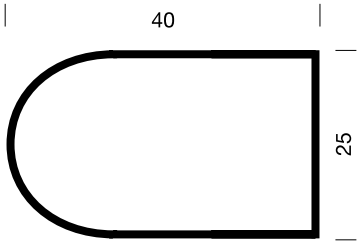


60 x 40



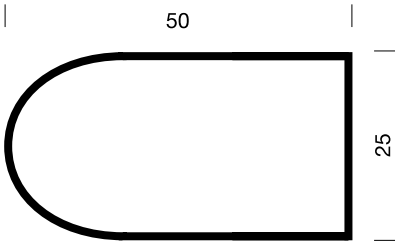
Semiovali Semi oval

40 x 25



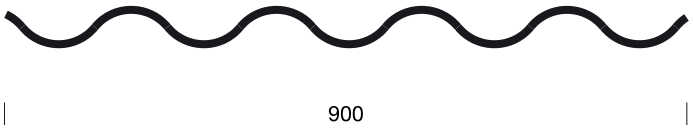
50 x 25

Kg ml 2,10



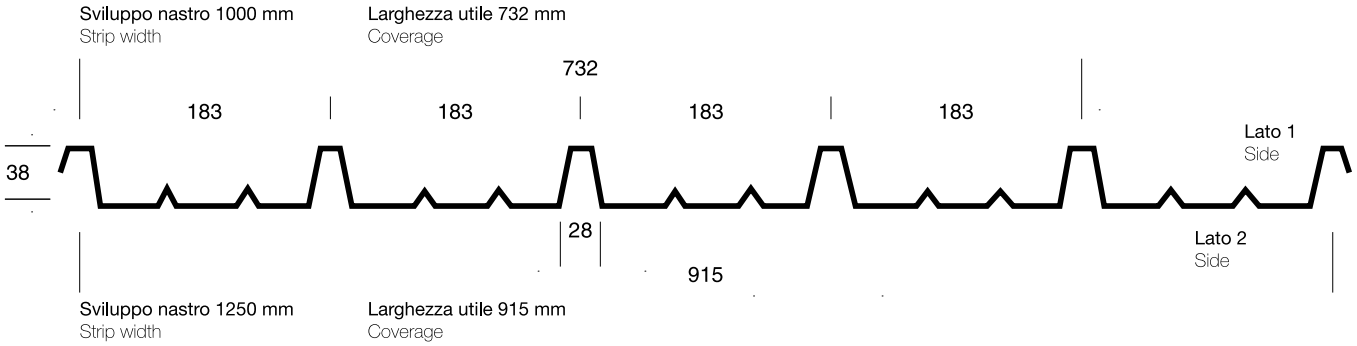
Lamiere ondulate zincate Corrugated Sendzimir sheets

0,25 x 900 x 2000



Lamiere grecate in acciaio Steel decking sheets

EGB401



Divisione profili aperti
Open profiles division

Stabilimento di Basciano Basciano Plant

Lo stabilimento si trova nella zona industriale di Basciano (Teramo) in un'area di 15.000 mq, di cui 7.800 mq coperti su 3 capannoni e 1 palazzina uffici. Ubicato di fronte all'ingresso dell'autostrada A24 (Teramo-L'Aquila-Roma), dista circa 10 Km dall'autostrada (A14 Bologna-Taranto). Lo stabilimento ha avviato l'attività nel 1986 con la produzione di profili aperti. Nel corso degli anni l'attuale Divisione Profili si è specializzata in prodotti esclusivi, creando attrezzature personalizzate sulle specifiche esigenze dei nostri clienti. Con l'ultimo investimento di Sideralba Basciano, la nuova profilatrice è in grado di dare spazio ai prodotti di alto spessore (8 mm), di sviluppare una lamiera sino a 800 mm con foratura automatica dei profili e quindi di ampliare la fornitura anche per le carpenterie più grandi. La società è dotata di certificazione SGS EN 1090 per chi è obbligato ad acquistare prodotti con rilascio di marcatura CE.

The plant is located in the industrial area of Basciano (TE), covering a 15000-square-metres area, out of which 7.800 sqm are covered with three buildings dedicated to production and warehouse and one offices building. The plant is situated near highway A24 exit (Teramo-Aquila-Roma) and about 10 Km away from highway A14 (Bologna-Taranto). The plant started its activity in 1986 with the production of open profiles. Over the years open profiles division got specialized in the manufacture of special products by creating customised facilities in order to meet special needs of our customers. The latest investment, the new profiling machine is able to profile products with high wall thickness 8 mm, and to develop a strips up to 800 mm with an automatic drilling system which can extend the provision to the major carpentry. The company is equipped with SGS certification according to EN 1090 for those who are obliged to purchase products with CE marking.

Fattori di successo
Key factors of success

- **Grazie al nostro personale altamente specializzato e alla disponibilità di 7 profilatrici specifiche per le varie produzioni, siamo in grado di rispondere con celerità alle richieste della clientela mantenendo un elevato livello di qualità.**
  Thanks to our highly skilled staff and to availability of seven profiling machines, specific to the different productions, we are able to answer with rapidity to our customers keeping a high level in terms of quality.

- **La gamma di produzione parte dal fermavetro con spessore 0,7 mm, agli 8 mm per gli U e gli omega, a conferma della nostra possibilità di soddisfare tutte le richieste che ci pervengono.**
  The production range varies from 0.7 mm for glazing channels to 8 mm for U and omega sections, confirming our ability to accommodate all the requests we receive.

- **L'ubicazione nel centro Italia è ideale per raggiungere facilmente sia il nord che il sud della penisola. La sinergia con la Divisione Tubi dello stabilimento di Acerra (Napoli) ci permette di consegnare i prodotti in località che, altrimenti, sarebbero economicamente impossibili da raggiungere.**
  Our location in the centre of Italy allows us to easily reach both the north and south of the peninsula. The synergy with the Pipes Division (Acerra) allow us to deliver products to places that otherwise would not have been economically viable

- **L'acquisto della materia prima - i coils - e il taglio dei nastri nello stabilimento di Acerra ci permette di creare economie di scala sulle grandi quantità trattate dallo stabilimento di Basciano.**
  The purchase of raw material -coils- and line cutting in the plant of Acerra allows us to establish scale economies about large quantities processed by the plant in Basciano.

- **La flessibilità di produzione ci permette di essere vincenti con la nostra clientela particolarmente attenta alla puntualità nei tempi di consegna, e rispetto di tolleranze su capitolato specifico.**
  Our production flexibility gives us a competitive advantage with our customers extreme careful to precision in delivery time and to tolerances laid down in the specifications.

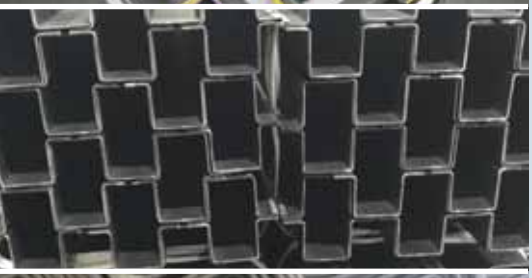
I nostri prodotti
Our products

L'obiettivo dello stabilimento di Basciano è di offrire un valido supporto a chi realizza strutture in acciaio: per perseguirlo produciamo una vasta gamma di profili aperti che, in sinergia con i tubolari, trovano applicazione in molti settori.

The aim of the plant is to provide steel structure manufacturers with valuable support.
To fullfill our aim, we produce a wide range of steel open profiles which alongside our welded hollow sections are used in many fields for various applications.

Profili aperti formati a freddo in acciaio strutturale: S235, S275, S355, etc

Cold-formed sections in structural steel
S235, S275, S355, etc.

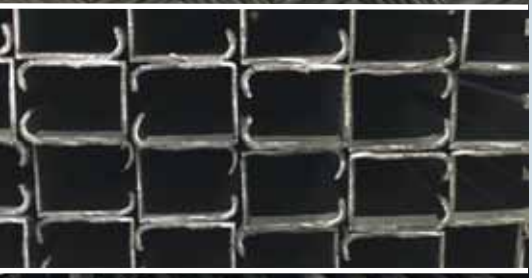


Profili in acciaio laminati a freddo e decapati

Cold rolled and pickled steel sections

Profili in acciaio zincati a caldo

Hot-dipped galvanized steel profiles



Profili in acciaio zincati da nastro

Sendzimir galvanized steel profiles

Profili speciali su richiesta

Customized special profiles

Profili aperti forati

Drilled profiles

Sideralba
Basciano

Alcune applicazioni
Applications

Carpenteria metallica
Metallic carpentry

Fotovoltaico
Photovoltaic

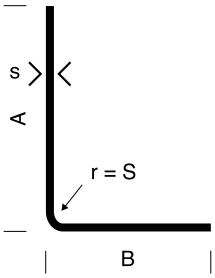
Scaffalatura e magazzini autoportanti
Storage and mezzanine racking system

Segnaletica e protezione stradale
Road signs and protection

Portabici
Bicycle stands

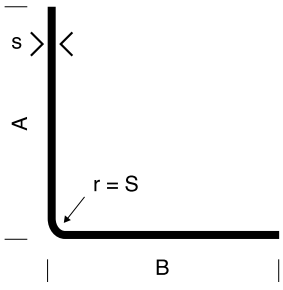
Automotive
Automotive

Profilati a freddo "L" Cold formed "L" sections



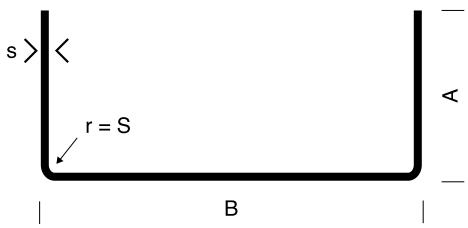
Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
BxA mm	peso kg/m - weight kg/m									
20x10		0,23	0,27	0,33						
25x10		0,27	0,32	0,39						
30x15		0,35	0,4	0,5	0,66	0,83	0,99			
30x20				0,56	0,75	0,93	1,1			
40x20				0,68	0,87	1,14	1,34			
50x20				0,8	1,06	1,32	1,56			
50x25				0,86	1,14	1,42	1,7			
50x30				0,96	1,22	1,52	1,81			
60x30				1,04	1,46	1,72	2,04			
70x30				1,16	1,54	1,9	2,25			
60x40				1,16	1,54	1,9	2,25	2,94	3,67	
80x40				1,4	1,86	2,3	2,73	3,58	4,47	5,3
100x50				1,76	2,34	2,9	3,45	4,54	5,6	6,72
120x60					2,76	3,43	4,10	5,40	6,55	7,60
120x80					3,07	3,83	4,57	6,03	7,15	8,30
150x50					3,07	3,83	4,57	6,03	7,15	8,30

Profilati a freddo "angolare" Cold formed "ANGLE" sections



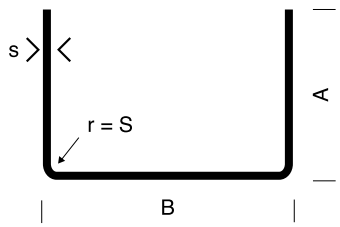
Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
BxA mm	peso kg/m - weight kg/m									
15x15	0,19	0,23	0,26	0,31	0,41					
20x20	0,25	0,31	0,36	0,43	0,56	0,72	0,84			
25x25		0,39	0,45	0,55	0,72	0,9	1,06			
30x30		0,46	0,54	0,67	0,88	1,1	1,25			
35x35			0,65	0,82	1,03	1,3	1,53			
40x40				0,94	1,2	1,45	1,75	2,3		
50x50				1,14	1,50	1,86	2,21	2,88		
60x60				1,37	1,82	2,25	2,68	3,51		
70x70					2,18	2,74	3,15	4,15	5,22	6,08
80x80					2,5	3,1	3,65	4,76	5,98	6,97
90x90					2,84	3,5	4,12	5,46	6,8	8,1
100x100					3,14	3,9	4,66	6	7,45	8,85
120x120								7,34	9	10,7
150x150								9,36	11,4	13,35

Profilati a freddo "U" a ali uguali Cold formed "U" sections



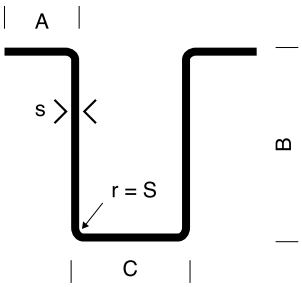
Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)											
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8
AxBxA mm	peso kg/m - weight kg/m											
10x15x10	0,20	0,25	0,29	0,35								
20x15x20	0,33	0,40	0,48	0,57								
10x20x10	0,23	0,29	0,34	0,41								
25x20x25	0,43	0,53	0,63	0,77	0,99							
40x20x40		0,77	0,91	1,13	1,47							
30x25x30		0,65	0,77	0,95	1,17							
40x25x30		0,81	0,96	1,19	1,55							
15x30x15		0,45	0,53	0,65	0,83	1,00						
20x30x20		0,53	0,63	0,77	0,99	1,20	1,39					
15x35x15			0,60	0,70	0,92	1,10	1,27					
20x35x20			0,68	0,83	1,07	1,30	1,51					
20x40x20				0,89	1,15	1,40	1,63					
30x40x30				1,13	1,47	1,80	2,11	2,69	3,20			
20x50x20				1,01	1,31	1,60	1,87	2,37	2,80			
25x50x25				1,13	1,47	1,80	2,11	2,69	3,20			
30x50x30				1,25	1,63	2,00	2,35	3,00	3,60			
40x50x40				1,49	1,95	2,40	2,83	3,65	4,40			
20x60x20				1,13	1,47	1,80	2,11	2,60	3,70			
30x60x30				1,37	1,79	2,20	2,59	3,33	4,00			
40x60x40				1,61	2,11	2,60	3,07	3,97	4,80			
30x70x30				1,49	1,95	2,40	2,77	3,65	4,85			
40x70x40				1,73	2,37	2,80	3,31	4,35	5,60			
40x80x40				1,85	2,43	3,00	3,55	4,61	5,60			
40x100x40					2,75	3,40	4,03	5,25	6,75	7,49	8,51	9,47
50x100x50					3,07	3,80	4,51	5,89	7,20	8,45	9,63	10,75
50x120x50					3,39	4,20	4,99	6,53	8,85	9,41	10,75	12,03
60x120x60					3,71	4,60	5,47	7,17	8,80	10,37	11,87	13,31
60x140x60					4,03	5,00	5,95	7,81	9,60	11,32	13,00	14,59
60x160x60					4,03	5,40	6,43	8,45	10,40	12,29	14,11	15,87
60x180x60					4,67	5,80	6,91	9,09	11,25	13,50	15,23	17,15
60x200x60					4,99	6,20	7,39	9,73	12,16	14,40	16,35	18,43
60x250x60					5,80	7,20	8,59	11,33	14,00	16,65	19,15	21,63
80x300x80							10,75	14,21	17,60	20,70	24,19	27,39
150x300x150							14,06	18,63	23,14	27,00	32,03	36,35
80x380x80								16,80	20,80	24,75	28,67	32,51

Profilati a freddo "U" a lati uguali Cold formed "U" sections



Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)											
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8
AxBxA mm	peso kg/m - weight kg/m											
10x10x10	0,17	0,21	0,24	0,29								
12x12x12	0,21	0,26	0,30	0,36								
15x15x15	0,27	0,33	0,39	0,47	0,59							
20x20x20	0,37	0,45	0,53	0,65	0,83							
25x25x25		0,57	0,68	0,83	1,07	1,30	1,49					
30x30x30			0,82	1,00	1,31	1,60	1,87					
35x35x35				1,19	1,55	1,90	2,23					
40x40x40				1,37	1,79	2,20	2,59	3,33				
45x45x45				1,55	2,07	2,50	2,95	3,81				
50x50x50				1,73	2,28	2,80	3,31	4,29	5,40			
60x60x60					2,76	3,40	4,04	5,25	6,56	7,48		
70x70x70					3,23	4,00	4,76	6,21	7,76	8,92		
80x80x80						4,60	5,48	7,11	8,89	10,37		
90x90x90							6,20	8,13	10,16	11,81		
100x100x100							6,92	9,01	11,26	13,30	15,23	17,15
120x120x120							8,43	11,15	13,60	16,12	18,59	21,00
150x150x150								13,94	17,66	21,19	23,63	26,75

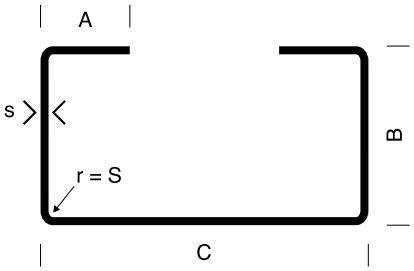
Profilati a freddo "OMEGA" simmetrici Cold formed symmetric "OMEGA" sections



Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
AxBxC mm	peso kg/m - weight kg/m									
15x15x20		0,57	0,67	0,81						
15x20x20		0,65	0,77	0,93						
15x25x25		0,77	0,91	1,10						
10x30x30		0,82	0,96	1,17	1,50					
15x40x40		1,14	1,35	1,66	2,15					
20x50x30				1,90	2,47	3,00				
20x60x30				2,21	2,91	3,60	4,27	5,05		
25x60x40				2,45	3,23	4,00	4,75	5,69		
30x60x60				2,81	3,71	4,60	5,47	6,66		
25x80x40					3,87	4,80	5,71	6,97		
25x80x50					4,03	5,00	5,95	7,29	8,8	10,17
30x100x50					4,83	6,00	6,74	9,23	11,38	13,47
30x120x60					5,50	6,67	7,90	10,49	12,8	14,97
40x150x80					7,10	8,80	10,46	13,70	16,80	19,77
40x150x110							11,18	14,66	18,00	21,21
40x160x100							11,47	15,19	18,84	22,42
40x180x80							11,90	15,82	19,62	23,36
40x180x100							12,38	16,24	20,00	23,61

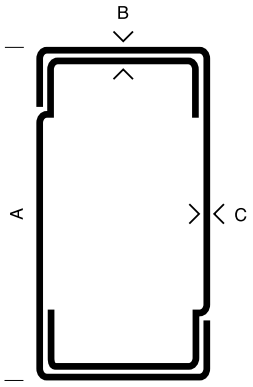
Sideralba
Basciano

Profilati a freddo "C" Cold formed "C" sections



Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
AxBxC mm	peso kg/m - weight kg/m									
6x20x20	0,41	0,50	0,59	0,71						
10x30x30	0,66	0,82	0,96	1,17	1,50					
15x40x40		1,14	1,34	1,66	2,16					
15x50x50				2,09	2,75	3,40				
25x50x100				2,93	3,87	4,80	5,71			
20x40x80				2,21	2,89	3,53	4,14	5,78	7,07	
20x80x80				3,29	4,35	5,40	6,43	7,93	9,6	
30x100x100				4,25	5,63	7,00	8,35	10,50	12,8	14,97
30x100x150				4,84	6,41	7,97	9,51	12,65	14,8	19,30
30x100x200				5,42	7,19	8,95	10,68	14,22	16,8	19,77
30x120x250				6,47	8,59	10,71	12,79	17,04	20,4	24,01
40x120x250						11,49	13,73	18,29	21,2	25,06
40x120x300						12,47	14,91	19,86	23,2	27,45
25x75x350							12,62	16,57	20,4	24,09

Profilo a freddo accoppiato per scaffalatura Cold formed coupled profile for shelving



Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)	
	1,5	2
AxBxC mm	peso kg/m - weight kg/m	
15X40X100	2,22	2,96
15X50X100	2,45	3,27
15X40X120	2,45	3,27
15X50X120	2,69	3,58
15X40X140	2,69	3,58
15X50X140	2,92	3,90
15X40X150	3,12	3,90
15X50X150	3,20	4,01
15X40X160	3,20	4,01
15X50X160	3,35	4,15

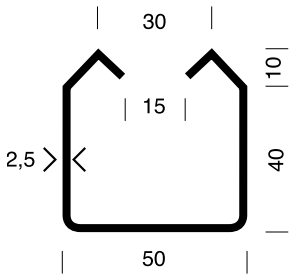
Peso ml riferito per singolo profilo. Raddoppiare peso se accoppiato
Weight ml for single profile. Weight to be doubled in case of coupled profile

Schede tecniche
Technical data sheets

Monorotaie Tracks

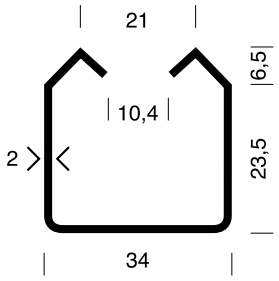
MR4

Spessore Thickness 2,5
Kg/ml 3,2



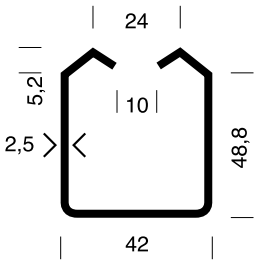
MR3

Spessore Thickness
2 Kg/ml 1,6



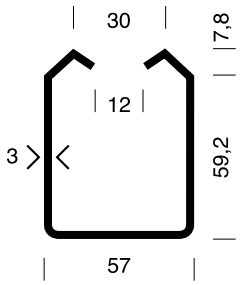
MR2

Spessore Thickness 2,5
Kg/ml 3,2



MR1

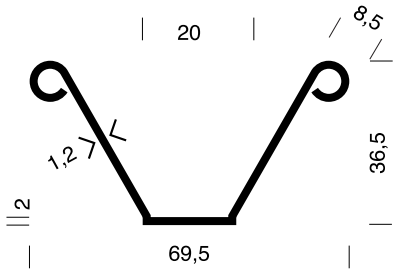
Spessore Thickness 3
Kg/ml 4,9



Per portabici For bicycle stands

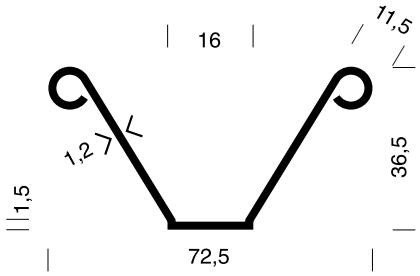
A

Spessore Thickness 2
Kg/ml1,23



B

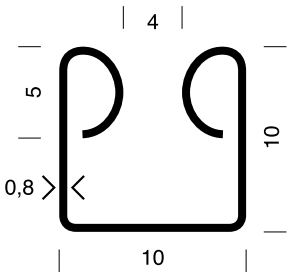
Spessore Thickness1,5
Kg/ml 1,20



Ferma vetro a scatto Snap-in glazing channels

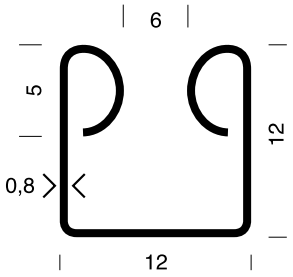
TR3

Spessore Thickness **0,8**
Kg/ml 0,19



TR8

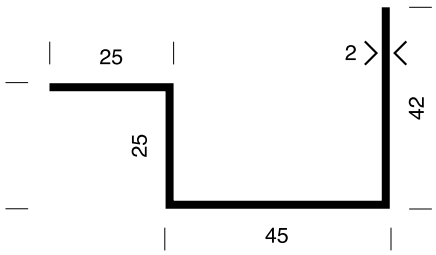
Spessore Thickness **0,8**
Kg/ml 0,23



Profilati a freddo speciali Special cold formed sections

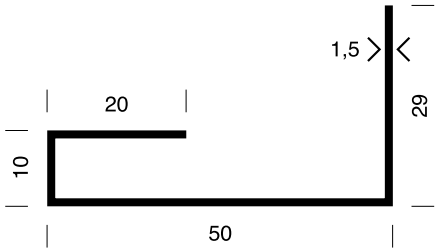
S1

Spessore Thickness **2**
Kg/ml 1,93



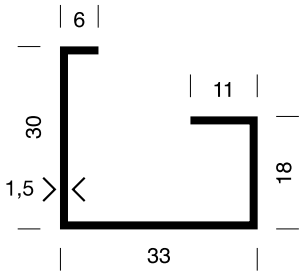
S2

Spessore Thickness **1,5**
Kg/m 1,16



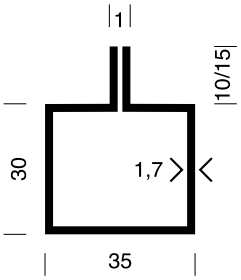
S3

Spessore Thickness **1,5**
Kg/m 1,02



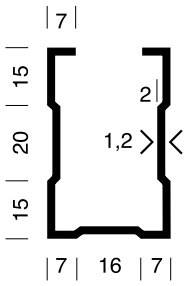
S4

Spessore Thickness **1,7**
Kg/ml 2,13



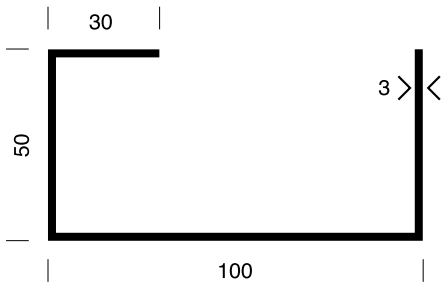
S5

Spessore Thickness **1,2**
Kg/ml 1,29



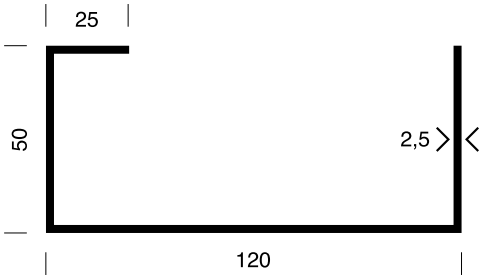
S6

Spessore Thickness **3**
Kg/ml 5,04



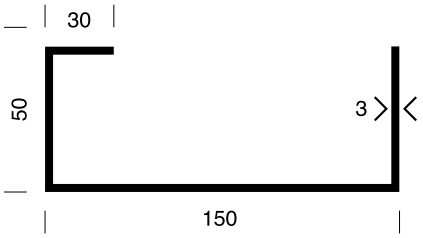
S7

Spessore Thickness 2,5
Kg/ml 4,56



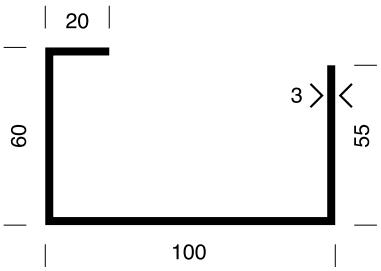
S8

Spessore Thickness 3
Kg/m 6,24



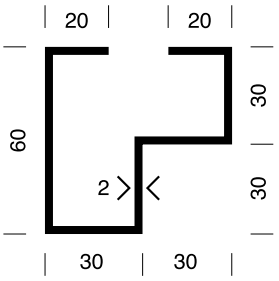
S9

Spessore Thickness 3
Kg/ml 5,29



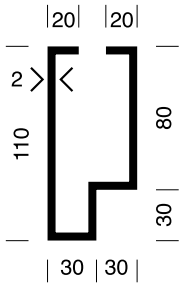
S10

Spessore Thickness 2
Kg/ml 4,81



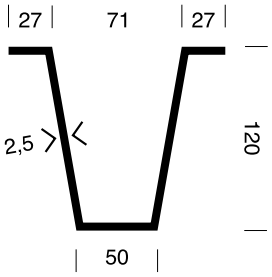
S11

Spessore Thickness 2
Kg/ml 3,21



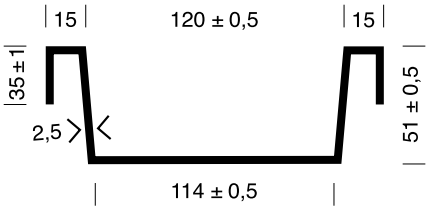
S12

Spessore Thickness 2,5
Kg/m 6,60



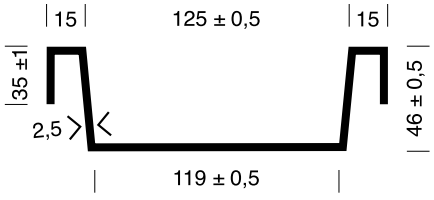
S13

Spessore 2,5
Kg/ml 5,96



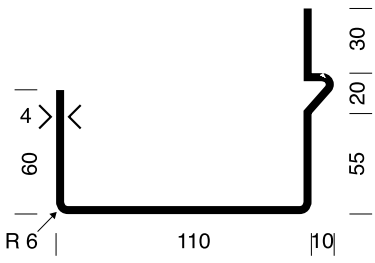
S14

Spessore Thickness 2,5
Kg/m 5,86



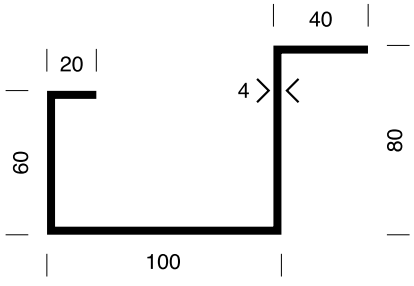
S15

Spessore Thickness 4
Kg/m 8,83



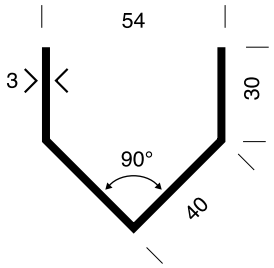
S16

Spessore Thickness 3
Kg/ml 6,67



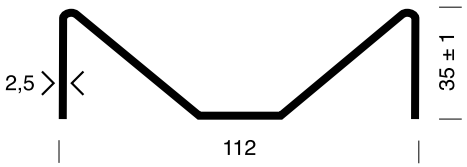
S17

Spessore Thickness 3
Kg/m 3,12



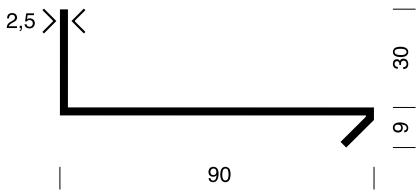
S18

Spessore Thickness 2,5
Kg/m 3,96



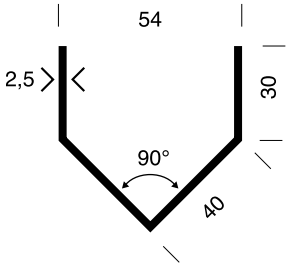
S19

Spessore Thickness 2,5
Kg/ml 2,40



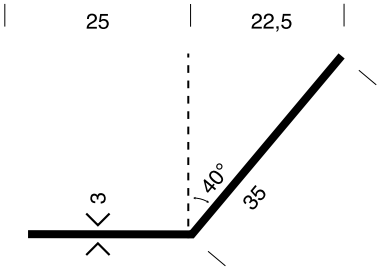
S20

Spessore Thickness 2,5
Kg/m 1,20



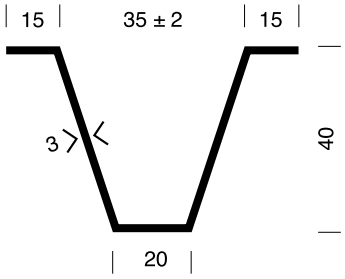
S21

Spessore Thickness 2,5
Kg/m 1,20



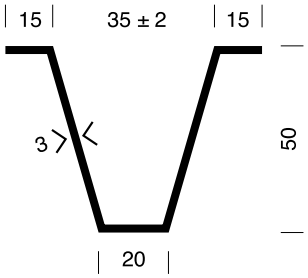
H40

Spessore Thickness 3
Kg/ml 2,61



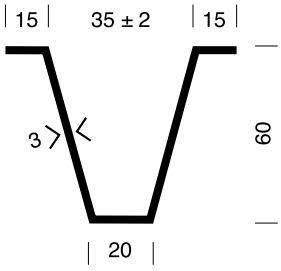
H50

Spessore Thickness 3
Kg/m 3,09



H60

Spessore Thickness 3
Kg/ml 3,57

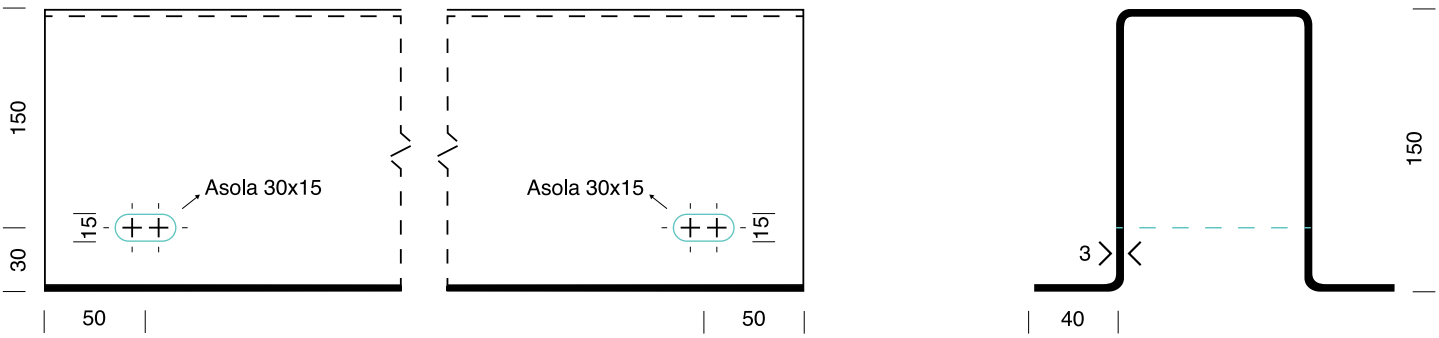


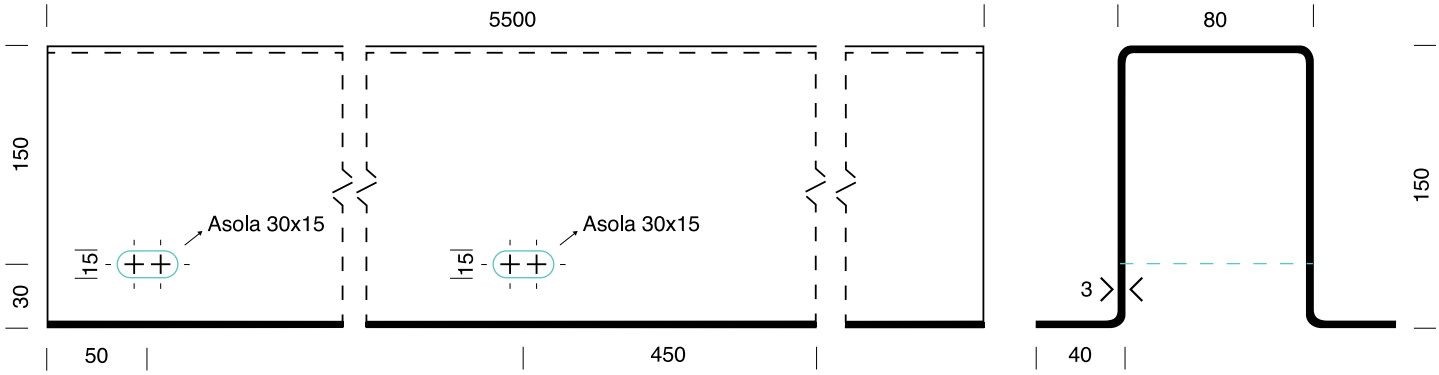
Prodotti finiti su richiesta Suitable for use products on request

La struttura flessibile dello stabilimento di Basciano permette di rispondere con efficacia a particolari richieste del cliente. Possono essere realizzati, in collaborazione con il cliente, dalla fase di progettazione profili speciali a lunghezza fissa con forature, asolature e marcature.

The flexible structure of the Basciano plant enables us to effectively accomodate our customers' special needs.
Working with our customers right from the design phase, we can produce special sections with fixed length, as well as drilling, slotting and marking.

Dal progetto specifico alla realizzazione From customer design to production





Forature e asolature Drilling and slotting

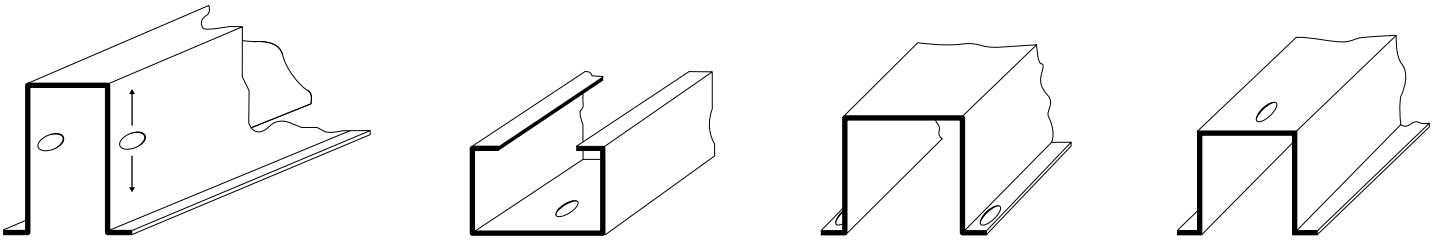
Su richiesta possiamo fornire i profilati con delle forature e/o asolature, eseguite in linea e con macchina a controllo numerico in una gamma illimitata su ali, base e altezza con garanzia di precisione e ripetibilità delle misure.

On request we can supply drilled and/or slotted sections with an unlimited range of drilling and/or slotting, on tabs, bases and sides, performed on the production line using numerical control machinery, which guarantees the precision and repeatability of the measurements.

Marcature profili Section marking

Tutti i profili possono essere marcati a richiesta.

All sections can be marked on request.



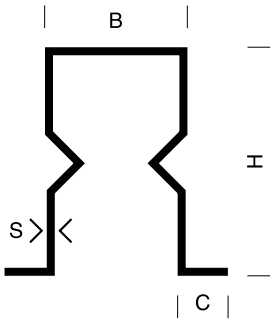
Sideralba
Basciano

Servizio di foratura e asolatura profili aperti Channel drilling and slotting

Fori standard: 6, 8, 10, 12, 14, 18, 20 e 22
Asole standard: 10x20, 11x22, 12x24, 12x50,13x26, 15x26, 18x36 e 18x50 mm
Spessore profilo: da 1,5 a 8 mm
Su richiesta del cliente si può personalizzare foratura e asolatura su tutti i lati di ogni profilo.

Standard holes: 6, 8, 10, 12, 14, 18, 20 and 22
Standard slots: 10x20, 11x22, 12x24, 12x50, 13x26, 15x26, 18x36 and 18x50 mm
Section thickness: from 1.5 to 8 mm
On request, we can customise drilling and slotting on all sides of every section.

Arcarecci Omega tipo "Fiat" "FIAT" type omega purlins



Dimensioni Sizes				Peso (kg/ml) Weight (kg/ml)
B	H	C	S	
35	50	25	2	2,75
50	75	30	2,5	4,80
50	80	30	2,5	5,35
50	80	30	3	5,95
50	100	30	2,5	5,89
50	100	30	3	7,06
60	120	30	2,5	6,67
60	120	30	3	8,00
80	150	30	3	10,50

Tolleranze secondo norma UNI EN 10162 Tolerances in compliance with UNI EN 10162

Spessore Thickness

Spessore nominale Nominal thickness	Tolleranze per una larghezza nominale Tolerances for nominal width			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,13	± 0,14	± 0,16	–
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,14	± 0,16	± 0,17	± 0,19
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,15	± 0,17	± 0,18	± 0,20
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,17	± 0,18	± 0,20	± 0,20
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,18	± 0,20	± 0,21	± 0,22
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,20	± 0,21	± 0,22	± 0,23
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,22	± 0,23	± 0,23	± 0,26

Tolleranze angolari Angular tolerances

Lunghezza della flangia più corta (mm) Length of the shorter flange	Tolleranza angolare ammissibile Acceptable angular tolerance
10	± 3°
> 10 ≤ 40	± 1°45'
> 40 ≤ 80	± 1°15'
> 80 ≤ 110	± 1°
> 110	± 0°45'

Dimensioni esterne External dimensions

Le tolleranze ammissibili delle dimensioni della sezione trasversale dei profilati laminati a freddo per applicazioni particolari (profilati particolari) devono essere concordate all'atto dell'ordine e specificate sui disegni.

Acceptable tolerances for dimensions of the transversal section of cold rolled sections for special applications (customized sections) must be agreed upon order placement and specified in the drawings.

Tolleranze ammissibili per le dimensioni esterne limitate da un raggio e da un bordo libero [a] [b]
Acceptable tolerances for external dimensions limited by a radius and a free edge.

Spessore della parete (mm) Wall thickness (mm)	Tolleranze ammissibili delle dimensioni esterne (mm) Acceptable tolerances of external dimensions (mm)				
	≤ 40	> 40 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 200	> 200
≤ 1,5	± 0,75	± 0,75	± 1,00	c)	c)
> 1,5 ≤ 3	± 0,80	± 1,00	± 1,25	± 1,50	c)
> 3 ≤ 6	± 1,00	± 1,25	± 1,50	± 1,75	± 2,00
> 6 ≤ 8	± 1,25	± 1,50	± 1,75	± 2,00	± 2,25
> 8	c)	c)	c)	c)	c)

a Le tolleranze ammissibili sono regolate in base alla maggioranza delle due dimensioni esterne.
b I valori indicati si applicano ai profilati con bordi refilati. Per i profilati con bordi non refilati è necessario raddoppiare le tolleranze ammissibili.
c Le tolleranze ammissibili devono essere concordate all'atto dell'ordine.
a The acceptable tolerances are governed by the larger of the two external dimensions.
b The values indicated apply to cold rolled sections with trimmed edges. For sections without trimmed edges, double the acceptable tolerances.
c Acceptable tolerances must be agreed upon order placement.

Tolleranze ammissibili per le dimensioni esterne limitate a due raggi (per esempio la rete di un canale)
Acceptable tolerances for external dimensions limited by 2 radii (for example the mesh of a channel).

Spessore della parete (mm) Wall thickness	Tolleranze ammissibili delle dimensioni esterne (mm) Acceptable tolerances of external dimensions (mm)				
	≤ 40	> 40 ≤ 100	> 100 ≤ 200	> 200 ≤ 400	> 400
≤ 1,5	± 0,50	± 0,50	± 0,75	± 1,25	a)
> 1,5 ≤ 3	± 0,75	± 0,75	± 1,00	± 1,50	± 1,75
> 3 ≤ 6	± 1,00	± 1,00	± 1,25	± 1,75	± 2,00
> 6 ≤ 8	± 1,25	± 1,25	± 1,50	± 2,00	± 2,50
> 8	a)	a)	a)	a)	a)

a Le tolleranze ammissibili devono essere concordate all'atto dell'ordine.
a Acceptable tolerances must be agreed upon order placement.

Lunghezza Length

Designazione della lunghezza (mm) Type of length (mm)	**Lunghezza (mm)** Length (mm)	**Tolleranza** [a] Tolerance [a]	**Informazioni all'atto dell'ordine** Information to be obtained at the time of enquiry and order
Normalizzata Standard length	6000	0/ + 50	Specificare "Lunghezza normalizzata" Standard length need to be specified at the time of enquiry and order
Lunghezza fissa Approximate length	Da 4000 a 24000 From 4000 to 24000	0/ + 50	Specificare la lunghezza (mm) ed aggiungere "Lunghezza fissa" The length need to be specified at time of enquiry and order
Lunghezza esatta Exact length	≤ 2000 >2000 ≤ 6000 > 6000 ≤ 10000 > 10000 ≤ 15000 >15000	± 1 ± 2 ± 3 ± 4 ± 6	Specificare la lunghezza (mm) ed aggiungere "lunghezza esatta" The length need to be specified at time of enquiry and order

a Nel caso di lunghezza esatta la gamma totale delle tolleranze può essere interamente positiva o interamente negativa, se concordato tra fornitore e cliente (per esempio 0/+2mm invece di +/-1mm).
a For exact lengths, the total range of tolerances may be wholly positive or wholly negative if agreed between the supplier and the customer (for example 0/+2mm rather than +/-1mm)

Rettilineità Straightness

Lo scostamento ammissibile q dalla linea retta (vd. Figura) non deve superare 0,002/(lunghezza). In caso di sezione trasversale complessa, come ad esempio i profilati marcatamente asimmetrici, le tolleranze ammesse di retttilineità devono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine.

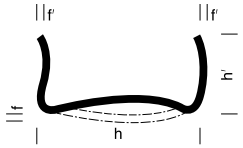
The acceptable deviation q from the straight line (see Figure) must never exceed 0.002/(length). For complex transversal sections, such as clearly asymmetric sections, acceptable straightness tolerances must be agreed upon request for quotation and order placement.

Torsione Torsion

L'angolo torsione non deve superare 1 grado per metro. In caso di profilati complessi la torsione ammessa deve essere concordata all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine.

The torsion angle must not exceed 1 degree per metre. For complex sections, the acceptable torsion must be agreed upon request for quotation and order placement.

Concavità, convessità Concavity, convexity



**Le tolleranze di concavità o convessità dei lati piani (vedere figura 10) non devono superare 0,8% di h (h'); tuttavia la tolleranza minima è 0,5mm.
La tolleranza di concavità e convessità è indipendente dalle tolleranze della sezione trasversale e non può essere inclusa in quest'ultima. La concavità o la convessità, entro le tolleranze dimensionali ammissibili, è sempre permessa.**

The concavity or convexity tolerances of the flat sides (see figure 10) must not exceed 0.8% of h (h'); however the minimum tolerance is 0.5mm.
The concavity and convexity tolerance is independent from the transversal section tolerance and cannot be included in the same. Within acceptable size tolerances, concavity or convexity is always permitted.

Divisione Coils
Coils Division

Sideralba
Maghreb

Stabilimento di Bizerte, Tunisia Bizerte Plant, in Tunisia

Nella città più settentrionale del continente africano, Bizerte in Tunisia, Sideralba, erede di una tradizione nata nel 1977 con il nome di Tunisacier, ha posto la sua nuova sede produttiva per la laminazione a freddo, la zincatura e l'elettrozincatura dei coils.
Sideralba Maghreb, ammodernando tutti gli impianti produttivi, è in grado di offrire al mercato una nuova via per la realizzazione di acciaio di elevata qualità attraverso l'intero ciclo a freddo. Rilevando gli impianti del Gruppo Ilva in Tunisia, Sideralba Maghreb oggi è un player mondiale giovane e innovativo che conta una superficie produttiva di oltre 110.000 m², una banchina in grado di ormeggiare navi di 150 m con stazza fino a 15.000 tonnellate, 2 gru portuali da 35 tonnellate. Gli impianti sono asserviti a tutto il ciclo produttivo: dal decapaggio ad acido solforico si passa al laminatoio reversibile. In base al prodotto finale da ottenere il coil viene poi avviato alla ricottura statica e al temper per passare infine o alla linea di elettrozincatura ad anodi solubili oppure a quella di zincatura a caldo.
Sia il processo di zincatura a caldo che di elettrozincatura sono indispensabili per assicurare all'acciaio un'elevatissima protezione dall'ossidazione galvanica. Infatti il rivestimento di zinco esplica nei confronti dell'acciaio una doppia funzione: in primo luogo forma una barriera che lo isola dall'attacco degli agenti atmosferici (effetto barriera), inoltre svolge una protezione per azione elettrochimica (protezione catodica) essendo lo zinco l'elemento sacrificale rispetto al ferro. Per questo la zincatura è considerata una delle tecniche più efficaci per proteggere l'acciaio dalla corrosione. Nel Centro di Servizio sono in funzione 2 linee slitter e 2 spianatrici per spessori rispettivamente fino ad 8 e 12 mm, 1 linea di taglio longitudinale per acciaio di alto spessore e delle linee di formatura.
Divenuta SM TUNISACIER da una joint venture del marzo 2022, è oggi in grado di sviluppare una produzione globale di 300.000 tonnellate di coils lavorati, assicurando servizi privilegiati e customizzati per soddisfare esigenze specifiche in tempi rapidi anche grazie a un team di lavoro di esperienza e competenza.
Sempre attento alle politiche ambientali e alla qualità, il Gruppo Rapullino ha attivato anche per il nuovo sito di Bizerte le procedure di verifica volte all'ottenimento della certificazione ambientale ISO 14001:2015 nonché quella sulla qualità di processo ISO 9001:2015.
Tutti i prodotti finiti rispettano gli standard delle principali norme europee ed extraeuropee.

In Bizerte (Tunisia), northern town of the African continent, heir of a tradition born in 1977 under the name of Tunisacier, Sideralba has placed its new productive headquarter for cold re-rolling process, hot dip galvanization and electro-galvanization of steel coils.
Sideralba Maghreb, thanks to the modernization of production facilities, is able to offer on the market a way to realize high quality steels through the whole steel cold working cycle. By taking over the facilities of Ilva Group in Tunisia based on a productive area of over 100.000 square meters, with a pier able to berth vessels up to 150 meters length and 15.000 tons weight and two 35 tons seaport cranes, Sideralba Maghreb is today a young and innovative player. Its facilities are subdued for the whole production cycle: from pickling to sulphuric acid to reversible rolling mill. Depending on final product to obtain the coil will be processed with annealing and temper then to electro-galvanized line with soluble anodes or to hot-dip galvanized line to obtain the finished product.
Both hot-dip galvanization or electro-galvanization processes are essential to assure a very high protection of steel from galvanic oxidation.
Infact zinc coating performs on steel surface a double function: first it creates a wall able to seal it from weather conditions (barrier effect), in addition it creates a protection due to an electrochemistry action (cathodic action) being zinc a sacrificial element compared to iron.
For this reason zinc coating is considered one of the most efficient techniques to protect steel from atmospheric corrosion. Two slitting lines and two plate cutting lines suitable for processing wall thicknesses respectively up to 8 and 12 mm, a longitudinal cutting line for steel in heavy wall thicknesses and moulding lines are available in our Steel Service Center.
Renamed SM Tunisacier after a joint venture of March 2022, today has a total production capacity for finished coil of 300.000 tons per year and can assure exclusive and customized services.
It is able to satisfy all the specific request promptly thanks to an experienced and competent team.
Always careful to the environmental policies and to the quality of the goods, Rapullino Group also for new plant in Bizerte has organized all procedures to obtain environmental certifications ISO 14001:2015 and qualities certifications such as ISO 9001:2015.
All the products are according to EU and Extra- EU standards.

Zincato a caldo EN 10346 + ASTM A653M
Hot dip galvanized EN 10346 + ASTM A653M

	Da From	A To
Spessore Thickness	0,5	3
Larghezza Width	835	1530
Rivestimento Coating	Z80	Z350
Peso coils (Tons) Coil weight	7	20
Qualità Steel grade	DX51D - S220GD - S250GD - S280GD - S320GD	
Finitura superficiale Coating finish	Normal (N)	Minimized (M)
Aspetto superficiale Surface quality	**Tipo A** Type A	**Tipo B** Type B
Protezione superficiale Surface treatment	**Passivazione secondo direttiva ROHS** Passivation ROHS Comply	

Laminato a freddo EN 10130 / SAE AISI E ASTM A 1008M
Cold rolled EN 10130 / SAE AISI E ASTM A 1008M

	Da From	A To
Spessore Thickness	0,5	3
Larghezza Width	835	1525
Protezione superficiale (Oliatura)* Surface treatment (oiled)*	1 gr/m	4 gr/m
Peso coils (Tons) Coil weight	7	25
Qualità Steel grade	DC01 - DC03 - DC04	
Aspetto superficiale Surface quality	MA	
Finitura superficiale Coating finish	**Finitura superficiale** Coating finish	microns
	m	0,6 - 1,9
	g	‹ 0,9
	b	‹ 0,4
	r	1,8 - 2,25
	alta rugosità high roughness	2,25 - 3,5

*** Possibilità di ordinare il materiale a secco**
* It is possibile to order material without surface treatment (untreated)

Elettrozincato EN 10152 / SAE AISI E ASTM A1008 2012a

Electrolytically zinc coated cold rolled steel - EN 10152 / SAE AISI E ASTM A1008 2012a

	Da From	**A** To
Spessore Thickness	0,5	3
Larghezza Width	835	1500
Protezione superficiale (Oliatura elettrostatica)* Surface treatment (electrostatic oiling)*	1 gr/m	4 gr/m
Peso coils (Tons) Coil weight	7	25
Qualità Steel grade	DC01 - DC03 - DC04	
Aspetto superficiale Surface quality	MA	
Finitura superficiale Coating finish	m r	0,6 - 1,8 1,8 - 2,25
Protezione superficiale Surface treatment	O C P U	1-2 gr/m^2 **Passivato** Passivated **Fosfatato** Phosphated **Nessun trattamento** No Treatment
Rivestimento Coating	ZE25/25 ZE50/50 ZE75/75	2,5/2,5 microns 5,0/5,0 microns 7,5/7,5 microns

*** Possibilità di ordinare il materiale a secco**
* It is possibile to order material without surface treatment (untreated)

Sideralba
Maghreb

Centro servizi Sideralba Maghreb Steel Service Center

Lamiere Sheets

	Prodotti Products	Spessore (mm) Thickness (mm)		Larghezza (mm) Width (mm)		Lunghezza (mm) Length (mm)		Tolleranza Lunghezza (mm) Length Tolerance (mm)	Altezza max Pacco (mm) Max bundle Height (mm)	Peso max Pacco (kg) Max bundle Weight (kg)
		min	max	min	max	min	max			
L1	Nero - Decapato - Freddo - Zincato - Elettrozincato	0,50	2,50	400	1520	1050	6000	0 ; +6	250	3500
	HR - HR P&O - Cold rolled - HDG - Electrogalvanized	2,51	3,00	400	1250					
L2	Nero - Decapato - Freddo - Zincato - Elettrozincato HR - HR P&O - Cold rolled - HDG - Electrogalvanized	2,8	15,00	600	2540	800	12500	0 ; +10	300	5000

Processabili acciai con carico di rottura max ≤ 510 MPa e limite elastico < 420 MPa
Tensile strength max ≤ 510 MPa and yield strength < 420 MPa

Disponibili imballaggi per trasporto stradale e marittimo
Available road and maritim packaging

Nastri stretti Narrow strips

	Prodotti Products	Spessore (mm) Thickness (mm)		Larghezza (mm) Width (mm)		Peso max uscita aspo (kg) Max bundle weight (kg)	Diametro interno (mm) Internal diameter (mm)	Diametro esterno (mm) External diameter (mm)	Tolleranza larghezza (mm) Width tolerance (mm)
		min	max	min	max				
S1	Nero - Decapato - Freddo - Zincato - Elettrozincato	0,50	3,00	406	2030	20000	508 - 610	508 - 610	± 0,1
	HR - HR P&O - Cold rolled - HDG - Electrogalvanized	3,00	8,00						± 0,3
S2	Nero - Decapato - Freddo - Zincato - Elettrozincato HR - HR P&O - Cold rolled - HDG - Electrogalvanized	0,5	3,00	15	400	4000	508 - 610	508 - 610	± 0,2

Processabili acciai con carico di rottura max ≤ 510 MPa e limite elastico < 420 MPa
Tensile strength max ≤ 510 MPa and yield strength < 420 MPa

Materiale fornibile sia con asse orizzontale che con asse verticale
Possibility to pack the material both in horizontal position than eye to sky

Disponibili imballaggi per trasporto stradale e marittimo
Available road and maritim packaging

Profili Open profiles

	Prodotti Products	Spessore (mm) Thickness (mm)		Larghezza max in entrata (mm) Max rolling width (mm)	Lunghezza (mm) Length (mm)	
		min	max		min	max
W1	Profili a "U" e "C" "U" and "C" Profiles	2,00	4,00	177	3000	6000
W2	Profili a "U" e "C" "U" and "C" Profiles	2,00	6,00	377	3000	6000

Lamiere ondulate e grecate Corrugated and decking sheets

Spessore (mm) Thickness (mm)		Larghezza (mm) Width (mm)		Lunghezza (mm) Length (mm)	
min	max	min	max	min	max
0,5	1,5	1000	1290	2000	7000

Condizioni di fornitura
Delivery terms

Previo accordo all'atto dell'ordinazione, possiamo soddisfare qualsiasi condizione di fornitura richiesta dai nostri clienti.

If agreed-upon before orders are placed, we may satisfy any supply conditions required by our customers.

Lunghezze personalizzate Customized lengths

Le lunghezze di fornitura standard vanno da 6000 a 12000 mm; tuttavia siamo in grado di soddisfare richieste personalizzate fornendo anche lunghezze fuori standard.

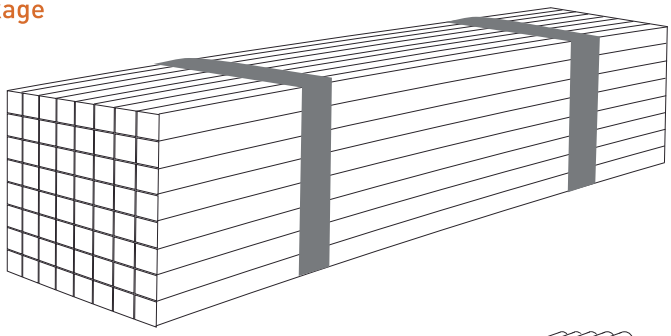
Standard supply lengths range from 6000 to 12000 mm; however, we may supply different lengths upon request.

Regettatura e imballaggio Strapping and packaging

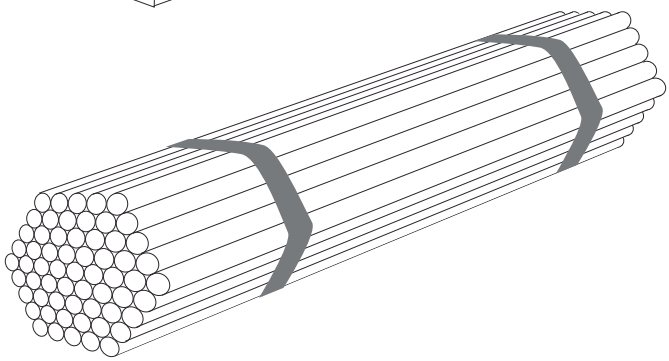
Oltre agli imballaggi standard, possiamo gestire soluzioni personalizzate per richieste preventivamente concordate.

In addition to standard formats, other packaging formats may be supplied upon request.

Formato Quadrato / Rettangolare
Square / Rectangular package



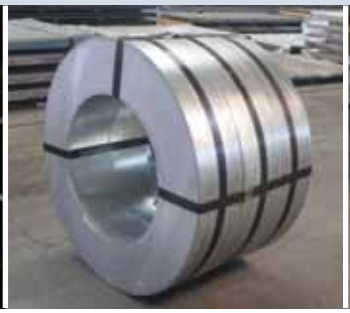
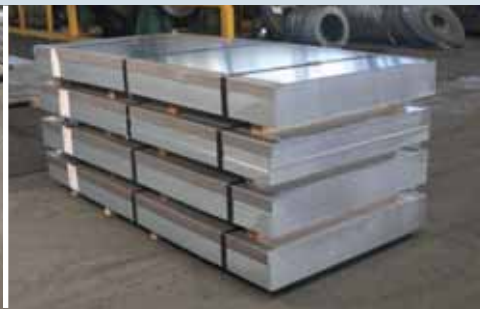
Formato Esagonale
Hexagonal package



Etichettatura Labeling

Marcatura ad inchiostro su richiesta
Ink marking on request

Sideralba
The steel you need

Opzioni di fornitura Supply options

Siamo in grado di personalizzare le richieste dei nostri clienti relativamente a:

- **posizionamento della saldatura**
- **tolleranze dimensionali**
- **finiture e trattamenti superficiali anti corrosione.**

Su specifica richiesta, per molte dimensioni possiamo eliminare il cordone di saldatura interno del tubo grazie a un sofisticato processo di scordonatura.

We are able to customize any request related to:

- weld positioning
- dimensions tolerance
- finishes and anti-corrosion surface treatments.

On request, for several dimensions, it is also possible to remove internal welding burrs, thanks to the deburring process.

Certificazioni
Certifications

La divisione tubolari e la divisione profili aperti si avvalgono delle seguenti certificazioni:
Tubes division and Open profiles division make use the following certifications:

SGS
UNI EN 10219-1:2006
1381-CPR-428

UNI EN 10219-1:2006
Profilati cavi formati a freddo e poi saldati di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali con marcatura CE dei prodotti

SGS
UNI EN 1090-1:2009+A1
1381-CPR-375

UNI EN 1090-1:2009+A1:2011
Esecuzione di Strutture di Acciaio in classe di esecuzione fino a EXC2 secondo UNI EN 1090-2/4. Profili aperti

RINA
EN 12899-1:2007
0474-CPR-1771

EN 12899-1:2007
Segnaletica verticale permanente per il traffico stradale – Sostegni
Con marcatura CE dei prodotti

SYSTEM CERTIFICATION ISO 14001 SGS
ISO 14001:2015

UNI EN ISO 14001:2015
Sistema di gestione ambientale

SYSTEM CERTIFICATION ISO 14001 SGS
ISO 9001:2015

UNI EN ISO 9001:2015
Sistema di gestione per la qualità

La divisione coils si avvale delle seguenti certificazioni:
Coils division makes use the following certifications:

UNI EN ISO 9001:2015
Sistema di gestione per la qualità

REGOLAMENTO 333/11
EOW - End Of Waste

stampato Ottobre 2024
printed in October 2024
The information contained in this document is proprietary. 2019 Sideralba S.p.A. All rights reserved.

Gruppo Rapullino

Facilities

Tubes Division
Steel company for production of pipes, strips, plain sheets, and distribution of open profiles and coils
Operational Headquarters: Acerra (NA), Italy
www.sideralba.it
info@grupporapullino.it

Open Profiles Division
Steel company for production and distribution of open profiles
Operational Headquarters: Basciano (TE), Italy
info@grupporapullino.it

Sideralba Maghreb S.A.
Coils Division
Steel company for production and distribution of coils
Legal office: Bizerte, Tunisia
info@grupporapullino.it

La Nuova Meridionale Grigliati S.r.l.
Steel company for production and distribution of electroforged gratings
Legal office: Bari, Italy
www.meridionalegrigliati.it
info@meridionalegrigliati.it

TL Tubi S.r.l.
International trading company for steel distribution
Legal office: Napoli, Italy
info@grupporapullino.it

Fondazione Promozione Acciaio

Associati Federacciai
Federazione Imprese Siderurgiche Italiane

Associata Unione Industriali Napoli

Sideralba S.p.A. – The steel you need

Headquarter
Tubes -Open Profiles-Strips-Sheets-Coils
Zona Industriale A.S.I. Località Pantano
80011 Acerra (NA)
Phone: + 39 081 8448111
E-mail: info@grupporapullino.it

Join us on LinkedIn